

Soluzione NextDent® per protesi dentarie stampate a getto

Trasformare le cure dentistiche con la prima soluzione multi-materiale del settore per protesi dentarie monolitiche stampate a getto



Panoramica della soluzione

La soluzione NextDent per protesi dentarie stampate a getto stabilisce un nuovo standard di riferimento per la produzione di protesi dentarie. Utilizzando la tecnologia di stampa Multijet (MJP), questa soluzione consente di ottenere protesi di qualità superiore riducendo i passaggi manuali, semplificando la produzione e riducendo i costi. Questa soluzione è progettata per aiutare i laboratori a scalare la produzione in modo efficiente, fornendo al contempo protesi dentarie di alta qualità che soddisfano la crescente domanda di soluzioni digitali.

Perché scegliere la soluzione NextDent per protesi dentarie stampate a getto?



Velocità ed efficienza senza pari

La nostra tecnologia all'avanguardia, a getto d'inchiostro multi-materiale e il flusso di lavoro completamente automatizzato consentono ai laboratori di produrre protesi dentarie impiegando circa 12 ore di produzione totale senza compromettere la qualità.



Qualità ineguagliabile, resistenza ed estetica

La capacità di stampare protesi dentarie monolitiche con una perfetta integrazione dei materiali offre estetica naturale, resistenza superiore e aspetto altamente realistico che migliora la soddisfazione del paziente.



Scalabilità e integrazione digitale

La soluzione si integra perfettamente con i flussi di lavoro CAD/CAM, consentendo una rapida personalizzazione e iterazione del progetto che passa facilmente dalla produzione di piccoli lotti alla produzione di volumi elevati di protesi dentarie.



In che modo è possibile confrontare la soluzione con altri metodi di produzione?

La soluzione per protesi dentarie stampate a getto costituisce un'alternativa più rapida, economica e altamente scalabile alla fabbricazione tradizionale di protesi, fornendo migliori risultati aziendali per i laboratori e risultati migliori per i pazienti.



	Soluzione per protesi dentarie stampate a getto	Stampa 3D basata su proiettore	Fresatura	Protesi dentarie analogiche
Vantaggi aziendali				
Velocità di produzione	Veloce	Moderata	Lenta	Lunga (manuale)
Scarto di materiali	Minimo	Moderato	Elevato (scarto del disco)	Elevato (errori manuali)
Requisiti di manodopera	Bassi (automatizzati)	Moderati	Alti	Alti
Scalabilità	Facilmente scalabile	Limitata	Non ideale per la produzione di massa	Nessuna scalabilità
Costo per protesi dentaria	Basso	Moderato	Alto	Alto
Ritorno sull'investimento (ROI)	Alto	Moderato	Basso	Molto basso
Vantaggi per gli utenti				
Precisione di adattamento	Elevata (grazie alla natura monolitica)	Elevata, ma l'incollaggio dei denti riduce la precisione	Elevata, ma l'usura degli stampi influisce sulla precisione	Altamente variabile
Qualità estetica	Colore e trasparenza senza soluzione di continuità	Alti, ma con sfumature limitate	Alti, ma laboriosi	Dipendente dal tecnico
Resistenza e durabilità	Protesi dentarie monolitiche ad elevata resistenza	Problemi di adesione degli strati	Resistente	Variabile (dipendente dal materiale)
Personalizzazione e coerenza	Completamente digitale e ripetibile	Digitale, con incollaggio manuale dei denti	Opzioni limitate	Altamente manuale, difficile da replicare
Biocompatibilità e sicurezza	Biocompatibile, con scarto minimo	Biocompatibile, con minime opzioni per i materiali	Biocompatibile, con scarto dei materiali elevato	Biocompatibile, con scarto dei materiali elevato

Soluzione NextDent



01

Creare file CAD e importarli in 3D Sprint®. Specificare tonalità, posizionamento automatico e struttura di supporto, quindi eseguire l'invio alla stampante



03

Rimuovere la piattaforma e posizionarla sulla piastra o nel congelatore per un tempo adeguato

FLUSSO DI LAVORO

Preparazione dei file

Stampa

Rimozione della costruzione

TEMPO DI LAVORO

5-10 MINUTI

3-9 ORE

1 MIN

TEMPO TOTALE

5-10 MINUTI

5 MIN

5-10 MINUTI

TEMPO DI LAVORO TOTALE:
~20 MIN

TEMPO TOTALE: ~12 ORE

Verificare che la stampante sia pronta, controllare i materiali e gli scarti; il tempo di stampa varia in base al numero di parti

02



Flusso di lavoro completo



05

Posizionare le parti nel bagno di olio minerale a ultrasuoni. Trasferire a bagno con acqua calda e sapone, risciacquare



07

Pre-lucidare quindi lucidare definitivamente la parte con il tornio per la lucidatura

Rimozione in blocco della cera

Rimozione accurata della cera

Sabbiatura ad acqua

Lucidatura

2 MIN

2 MIN

3 MINUTI/PARTE

3 MINUTI/PARTE

120 MIN

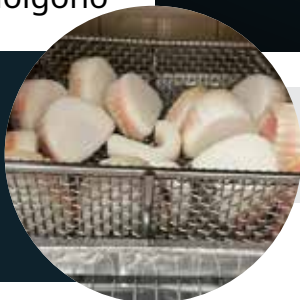
20 MIN

3 MINUTI/PARTE

3 MINUTI/PARTE

Mettere le parti in forno ad aria forzata a 65-70 °C fino a quando la maggior parte dei supporti in cera non si sciolgono

Trasferire le parti nel cabinet per la sabbiatura ad acqua per il trattamento



04

06



Opinioni dei medici e dei laboratori odontoiatrici

*“La qualità di una protesi dentaria monolitica con diverse proprietà dei materiali è **unica** e costituisce un **enorme vantaggio per i nostri clienti** grazie all’alta qualità e alla resistenza in combinazione con la migliore estetica possibile”.*

Germen Versteeg
Protesista e titolare di Denticien

Proprietà della stampante	
Dimensioni (L x P x A)	1183 x 740 x 1077 mm (47 x 29 x 42 in)
Peso	247 kg (546 lbs)
Requisiti elettrici	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15AA 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10 A
Disco rigido interno	500 GB minimo
Intervallo di temperatura d’esercizio	25 °C (77 °F)
Umidità di esercizio	30-70% di umidità relativa
Rumorosità	<65 dBA stimati (con impostazione media della ventola)
Materiali	
Materiale di costruzione	NextDent Jet Teeth White NextDent Jet Teeth Yellow NextDent Jet Base LT
Materiale di supporto	Visijet® M2 SUP
Confezione del materiale	Materiale di costruzione 1 kg Materiale di supporto 1,4 kg
Capacità dei flaconi per il cambio automatico	2 ciascuna (costruzione/supporto)
Specifiche della stampante	
Volume di stampa massimo (xyz) ¹	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 in)
Risoluzione	800 x 900 x 800 DPI; strati da 32 µm

“La coerenza della stampante è eccezionale. Finora non abbiamo avuto **nessun errore e i materiali si collocano su un livello nettamente superiore rispetto alle alternative oggi disponibili sul mercato”.**

Joshua Jakson
Presidente di Evolve Dentistry



Software e rete

Software 3D Sprint®	Semplice avvio del lavoro di realizzazione e gestione dei lavori in coda; strumenti di posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione del processo di costruzione; capacità di sovrapposizione e nesting delle parti; strumenti completi per l'editing delle parti; generazione automatica dei supporti; strumenti di reporting di statistiche relative al lavoro svolto
Specifiche minime dell'hardware del cliente	<ul style="list-style-type: none"> • Processore Intel® o AMD® con un minimo di 2,0 GHz e 4 GB di RAM • Schede grafiche abilitate OpenGL 2.1 e GLSL 1.20; risoluzione dello schermo 1280 x 960 • Schede grafiche dedicate: NVIDIA GeForce GTX 285, Quadro P1000, AMD Radeon HD 6450 o versioni successive • 10 GB di spazio disponibile su disco rigido; potrebbe essere richiesto spazio aggiuntivo per la cache. La cache dei file temporanea richiede circa 3 GB di spazio libero su disco per ogni 100 milioni di punti • Internet Explorer 9 o versioni successive • Altro: mouse a tre pulsanti con rotellina, tastiera, Microsoft .NET Framework 4.8 installato con l'applicazione
Compatibile con 3D Connect™	3D Connect Service offre una connessione sicura basata su cloud con i team dell'assistenza di 3D Systems
Connettività	Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000; porta USB
Funzione di invio notifiche tramite e-mail	Sì
Sistema operativo client	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bit)
Formati file dati in entrata supportati	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

¹ Le dimensioni massime della parte dipendono dalla geometria, oltre che da altri fattori.

* Ogni cliente ha la responsabilità di stabilire se l'utilizzo di qualsivoglia materiale Visijet sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo per le applicazioni previste. I valori riportati nel presente documento sono da intendersi come mero riferimento, pertanto possono variare. È opportuno che i clienti eseguano proprie prove per assicurare l'idoneità dei requisiti ai fini dell'applicazione prevista.



*Scansionare il codice per
iniziare una conversazione
con uno dei nostri esperti.*

3D Systems Corporation

333 3D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

© 2025 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifica senza preavviso.