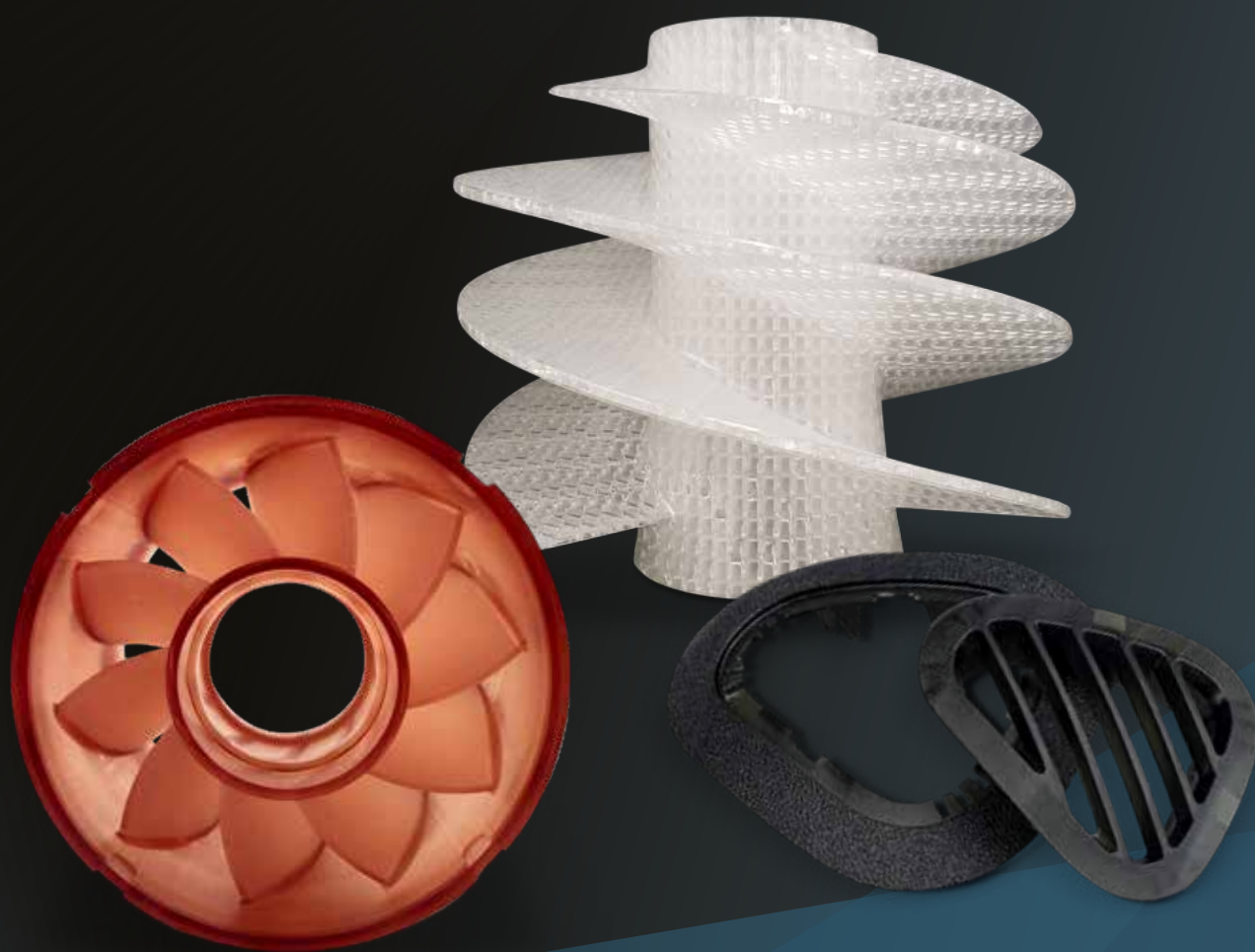


GUIDA ALL'ACQUISTO DEI MATERIALI

# Accelera il tuo business con materiali di stampa 3D per applicazioni di prototipazione e di produzione



# Contenuto

## 03 Introduzione

## 05 Uso generico

- 06 Simile alla gomma
- 07 Elastomero di prototipazione
- 08 Resistente, flessibile
- 09 Ultra resistente
- 11 Resistente

## 13 Temperatura elevata

## 15 Resistente e durevole

- 16 Resistente
- 18 Composito rinforzato con ceramica
- 19 Materiale composito ad alte prestazioni
- 20 Copolimero di nylon con allungamento elevato
- 21 Nylon 11
- 22 Nylon 12
- 23 Ritardante di fiamma
- 24 Materiale composito Nylon 12 caricato a vetro
- 25 Nylon 12 per alte temperature

## 26 Trasparente

- 27 Resina ad elevata trasparenza
- 28 Resina trasparente dotata di stabilità a lungo termine
- 29 Resina trasparente multiuso

## 30 Biocompatibile

- 31 Plastica rigida e biocompatibile

## 32 Materiali per fusione

- 33 Cera fondibile
- 34 Resine fondibili trasparenti
- 35 Resine fondibili per gioielli
- 36 Prototipi per modelli master per gioielli
- 37 Plastica fondibile per uso generico
- 37 Plastica staccabile per stampaggio in silicone

## 38 Contattaci

## 39 Appendice

# Guida all'acquisto dei materiali : polimeri

La tecnologia della stampa 3D è in rapido sviluppo. Con tecnologie e materiali in continua evoluzione, la gamma di applicazioni nei diversi settori non è mai stata così varia, offrendo opportunità praticamente illimitate. I costi di esternalizzazione possono essere ridotti, il ciclo di sviluppo accelerato, la produzione e la prototipazione ottimizzate. Grazie alle innovazioni nella stampa 3D e nello sviluppo dei materiali, nascono addirittura modelli di business completamente nuovi.

I materiali plastici per la stampa sono particolarmente versatili. Oggi è possibile contare su un'ampia gamma di polimeri ingegneristici specialistici, elastomeri e compositi che consentono di realizzare parti ottimali in termini di flessibilità, durabilità,

rigidità, durezza, stabilità, trasparenza, nonché aspetto e consistenza gradevoli.

E non è tutto. Le innovazioni tecniche nella plastica offrono, tra le qualità estremamente ricercate, biocompatibilità, resistenza agli sbalzi di temperatura e impermeabilità.

Tuttavia non esiste un materiale in grado di soddisfare tutte le esigenze. Man mano che il mondo della stampa 3D si evolve e si arricchisce di soluzioni che offrono maggiore precisione, c'è sempre più bisogno di comprendere il funzionamento dei materiali e delle tecnologie di stampa a essi associate.

Questa guida offre un'introduzione generale ai materiali plastici disponibili per la stampa 3D e alle rispettive caratteristiche e applicazioni specifiche. Plastiche trasparenti, nylon, materiali

rigidi e durevoli, resistenti alle alte temperature, compositi, biocompatibili e altro ancora.

*Con tecnologie e materiali in continua evoluzione, la gamma di applicazioni nei diversi settori non è mai stata così varia, offrendo opportunità praticamente illimitate.*

Utilizza questa guida per scegliere in modo informato i materiali più adatti a ogni progetto, sia che si tratti di creazione di modelli concettuali, prove funzionali, attrezzature a supporto della produzione, sia di produzione diretta di parti 3D.



**Prima di procedere oltre, potrebbe essere utile familiarizzare con i processi di stampa 3D disponibili per la prototipazione e la produzione. A tal fine, di seguito troverai un breve riepilogo per aiutarti a conoscere questa tecnologia e la relativa terminologia.**

**LA STAMPA IN STEREOLITOGRAFIA (SLA)** funziona polimerizzando la resina con la luce in un processo chiamato fotopolimerizzazione. È una delle forme più accurate di stampa 3D.

Strettamente correlata è la **TECNOLOGIA DENOMINATA FIGURE 4**, che utilizza la proiezione anziché i laser. La nostra **STAMPANTE INDUSTRIALE DI LIVELLO BASE** è anch'essa una tecnologia basata sulla proiezione.

**LA STEREOLITOGRAFIA BASATA SULLA PROIEZIONE (PSLA)** è un processo che unisce la velocità e le prestazioni dei materiali della stampa 3D con la proiezione della luce con la

precisione, la ripetibilità e la qualità della superficie della tradizionale SLA.

Particolarmente adatte per la prototipazione rapida e la produzione di parti in piccoli lotti sono le tecniche di produzione additiva (PA), come ad esempio la **SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA (SLS)**. SLS utilizza i laser come fonte di alimentazione per sinterizzare polvere di plastica e materiale legante fino a creare una struttura solida.

La **STAMPA MULTIJET PRINTING (MJP)** utilizza una tecnologia simile alla stampa a getto d'inchiostro, ma deposita strati di resina fotopolimerizzabile o cera fondibile

uno sull'altro per creare parti e stampi con dettagli minuziosi.

Infine, questa guida illustrerà in che modo materiali e tecnologie particolari possono essere utilizzati per la prototipazione, per piccoli lotti, per lotti di dimensioni maggiori e con finiture più complesse.

Per informazioni sulla compatibilità dei materiali di stampa, consultare l'appendice alla fine di questa guida.

## I materiali: come sono organizzati



Questa guida adotta un approccio pratico e raggruppa i materiali plastici in base alle loro caratteristiche peculiari e ad una base di confronto convenzionale.

Le categorie di proprietà e di utilizzo includono fonderia, compositi, colori, uso generico, resistenza e durabilità, alte temperature, trasparenza e biocompatibilità.

Materiali diversi in ciascuna categoria di utilizzo si basano su diversi processi di stampa e possono offrire diversi punti di forza e vantaggi per la prototipazione e la produzione. Esistono inoltre molti materiali adatti sia per le applicazioni di prototipazione sia di produzione.

Le icone a lato sono utilizzate in tutta la guida per indicare per quali applicazioni i vari materiali sono adatti.



### PRODUZIONE

Indica materiali compatibili con i processi di produzione, tra cui: produzione diretta di parti, produzione indiretta e attrezzature di produzione.



### PROTOTIPAZIONE

Indica materiali compatibili con la prototipazione, inclusi modelli di concetto e di visualizzazione, prototipi funzionali e parti di prova.



# Polimeri standard

## **MATERIALI AD ALTE PRESTAZIONI E VERSATILI PER USO GENERALE**

I nostri polimeri ad uso generale garantiscono resistenza meccanica bilanciata, durabilità e stampabilità, risultando ideali per una vasta gamma di prototipi di uso quotidiano e modelli concettuali funzionali.





# Simile alla gomma

Parti malleabili con elevata resistenza alla lacerazione



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE



## FIGURE 4

Figure 4® RUBBER-BLK 10  
Figure 4® RUBBER-65A BLK

## SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA

DuraForm® TPU 90A

### PROPRIETÀ:



Lunga durata



Resistenza all'abrasione e alla lacerazione






Eccellenti dettagli e ottima finitura superficiale



Buona memoria di recupero

### ADATTO PER:

- Prototipi funzionali con proprietà simili alla gomma
  - Guarnizioni
  - Tubi flessibili
  - Elementi di tenuta
- Produzione diretta su piccola e media scala di parti definitive
- Applicazioni a rilascio di tensione

	<b>Figure 4® RUBBER-BLK 10</b>	Materiale malleabile con un'elevata resistenza alla rottura per parti dure, simili alla gomma. Per l'uso con la tecnologia Figure 4.
	<b>Figure 4® RUBBER-65A BLK</b>	Gomma ad alte prestazioni con resistenza alla lacerazione unita a durezza Shore 65A ed elevato allungamento alla rottura.
	<b>DuraForm® TPU 90A</b>	Un materiale stabile a lungo termine, performante, resistente ai prodotti chimici e biocompatibile.



# Elastomero di prototipazione

## Elastomero di progettazione e prototipazione

**PROTOTIPAZIONE**

### PROPRIETÀ:



Simile alla gomma



Eccellenti caratteristiche di compressione



Allungamento elevato

### ADATTO PER:

- Verifica della progettazione e collaudo di:
  - sovrastampaggi
  - guarnizioni a strisce per isolamento
  - elementi di tenuta e guarnizioni
  - rondelle
  - paraurti
  - battistrada
  - impugnature e maniglie
- Prodotti simili alla gomma ed elastomerici per applicazioni industriali e di beni di consumo

**MJP****Visijet® M2E-BK70****Visijet® M2 ENT****Visijet® M2 EBK****Visijet® CE-NT****Visijet® CE-BK**

Offre le migliori prestazioni del settore relativamente al materiale elastomerico per soddisfare le esigenti applicazioni tecniche e di progettazione.

	<b>Visijet® M2E-BK70</b>	Elastomero nero resistente, con durezza Shore 70 e ottima resa elastica dopo la compressione, da utilizzare con la stampante MJP 2500 Plus ProJet.
	<b>Visijet® M2 ENT</b>	Un materiale elastomerico di colore naturale traslucido da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus.
	<b>Visijet® M2 EBK</b>	Un materiale nero opaco da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus.
	<b>Visijet® CE-NT</b>	Un materiale elastomerico di colore naturale traslucido da utilizzare con la stampante ProJet MJP 5600. Può essere utilizzato per modelli realistici di anatomia umana e modellazione per il settore medicale.
	<b>Visijet® CE-BK</b>	Un materiale nero opaco ad alto contrasto da utilizzare con la stampante ProJet MJP 5600.



# Resistente, flessibile

Aspetto simile a quello delle parti stampate in polipropilene



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLA

Accura® 25

Accura® PP White

FIGURE 4

Figure 4® FLEX-BLK 20

MJP

Visijet® CR-WT 200

## PROPRIETÀ:



Accuratezza





Resistente e altamente flessibile



Eccellente conservazione della forma

## ADATTO PER:

- Prototipazione
- Collaudo funzionale
- Produzione di piccole serie
- Modelli master per stampaggio in silicone/RTV
- Assemblaggi a scatto

	<b>Accura® 25</b>	Una plastica flessibile per uso generico da utilizzare con le stampanti SLA di 3D Systems.
	<b>Accura® PP White</b>	Materiale bianco da utilizzare con le macchine ProX® 950 di 3D Systems.
	<b>Figure 4® FLEX-BLK 20</b>	Materiale nero flessibile e resistente agli urti da utilizzare con la tecnologia Figure 4.
	<b>Visijet® CR-WT 200</b>	Consente di costruire parti in plastica rigida di colore bianco caratterizzate da estrema resistenza, superfici uniformi ed elevata rigidità.



# Ultra resistente

Stesso aspetto della plastica stampata



## PROPRIETÀ:

-  Accuratezza
-  Lunga durata
-  Resistenza agli impatti
-  Resistenza termica
-  Resistenza all'umidità

## ADATTO PER:

- Prototipazione rapida
- Assemblaggi funzionali
- Componenti a scatto
- Componenti elettronici di consumo
- Applicazioni di foratura/filettatura
- Modelli master per fusione a vuoto



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLA





**Accura® AMX™ Rigid Black**

**Accura® AMX Rigid Composite White**

**Accura® Xtreme**

**Accura® Xtreme White 200**

Sostituisce lo stampaggio a iniezione e altre lavorazioni che richiedono l'uso di stampi.

	<b>Accura® AMX™ Rigid Black</b>	Resina nera ad alte prestazioni progettata per l'uso a lungo termine di parti in plastica che richiedono un buon equilibrio tra temperatura di sollecitazione, modulo di flessione e allungamento alla rottura.
	<b>Accura® AMX Rigid Composite White</b>	Resina caricata per la produzione di parti rigide in tempi brevi e con minima necessità di post-elaborazione.
	<b>Accura® Xtreme</b>	Una plastica grigia da utilizzare con le stampanti SLA di 3D Systems.
	<b>Accura® Xtreme White 200</b>	Una plastica bianca da utilizzare con le stampanti SLA di 3D Systems.



# Ultra resistente

Stesso aspetto della plastica stampata



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

## PROPRIETÀ:



Accuratezza



Lunga durata



Resistenza agli impatti



Resistenza termica



Resistenza all'umidità

## ADATTO PER:

- Prototipazione rapida
- Assemblaggi funzionali
- Componenti a scatto
- Componenti elettronici di consumo
- Applicazioni di foratura/filettatura
- Modelli master per fusione a vuoto

### FIGURE 4

Figure 4® PRO-BLK 10

Figure 4® Rigid White

Figure 4® Rigid Gray

Figure 4® Tough 60C White









Figure 4® Tough 65C Black

Figure 4® Rigid Composite White

Figure 4® HI TEMP 300-AMB

Figure 4® F3 Orange

Sostituisce lo stampaggio a iniezione e altre lavorazioni che richiedono l'uso di stampi.

	<b>Figure 4® PRO-BLK 10</b>	Plastica nera versatile da utilizzare con la tecnologia Figure 4. Questo materiale offre stabilità ambientale leader del settore per la produzione diretta di parti.
	<b>Figure 4® Rigid White</b>	Plastica bianca opaca rigida ad alte prestazioni per la produzione di parti nello stesso giorno. Offre una finitura superficiale liscia, stabilità ambientale a lungo termine e un colore bianco pulito e duraturo.
	<b>Figure 4® Rigid Gray</b>	Plastica grigia ad alte prestazioni a contrasto elevato per parti durature con proprietà termiche e meccaniche ben bilanciate.
	<b>Figure 4® Tough 60C White</b>	Plastica bianca per parti durature che unisce resistenza agli urti, allungamento e resistenza alla trazione.
	<b>Figure 4® Tough 65C Black</b>	Plastica nera per parti durature che unisce resistenza agli urti, allungamento e resistenza alla trazione.
	<b>Figure 4® Rigid Composite White</b>	Resina caricata per la produzione di parti rigide in tempi brevi e con minima necessità di post-elaborazione.
	<b>Figure 4® HI TEMP 300-AMB</b>	Plastica rigida leader del settore, resistente alle alte temperature, adatta agli ambienti termici più difficili.
	<b>Figure 4® F3 Orange</b>	Parti distinguibili, ad alta risoluzione con eccellente finitura superficiale. Le proprietà meccaniche rigide, unite a una buona resistenza al calore, garantiscono parti robuste per un'ampia gamma di applicazioni, nella verifica di forma, adattamento e funzionalità.



# Resistente

Aspetto del polimero stampato a iniezione



PROTOTIPAZIONE

**MJP**

- VisiJet® M2R-BK
- VisiJet® M2R-CL
- VisiJet® M2R-GRY
- VisiJet® M2R-TN
- VisiJet® M2R-WT
- VisiJet® M2S-HT90
- VisiJet® M2S-HT250

## PROPRIETÀ:

- Resistente
- Lunga durata
- Finitura superficiale liscia

## ADATTO PER:

- Prototipazione rapida
- Utensili rapidi
  - Applicazioni che richiedono resistenza alle alte temperature
- Alcune applicazioni mediche (vedere le annotazioni relative alla certificazione USP Classe VI di seguito)

	<b>VisiJet® M2R-BK</b>	Plastica nera opaca da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Series. Questo materiale è ideale per pannelli e parti con pareti sottili e offre resistenze alle temperature da moderate a elevate.
	<b>VisiJet® M2R-CL</b>	Plastica rigida trasparente a flessibilità moderata da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus. Questo materiale soddisfa i requisiti della Classe VI per l'uso in determinate applicazioni mediche.
	<b>VisiJet® M2R-GRY</b>	Plastica grigia ad alto contrasto da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus. Questo materiale soddisfa i requisiti della Classe VI per l'uso in determinate applicazioni mediche.
	<b>VisiJet® M2R-TN</b>	Plastica marrone opaca da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus. Questo materiale è ideale per le applicazioni soggette a temperature elevate che richiedono rigidità e visualizzazione dei dettagli.
	<b>VisiJet® M2R-WT</b>	Plastica bianca opaca rigida a flessibilità moderata da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 2500. Questo materiale soddisfa i requisiti della Classe VI per l'uso in determinate applicazioni mediche.
	<b>VisiJet® M2S-HT90</b>	Materiale rigido, resistente e trasparente, da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus per applicazioni che richiedono resistenza a temperature fino a 90 °C e/o biocompatibilità.
	<b>VisiJet® M2S-HT250</b>	Materiale rigido resistente con eccezionale temperatura di sollecitazione di 250 °C per prove funzionali in ambienti ad alto calore. Questo materiale, da utilizzare con la stampante ProJet MJP 2500 Plus, soddisfa i requisiti della Classe VI per l'uso in determinate applicazioni mediche.



# Resistente

Aspetto della plastica stampata a iniezione



PROTOTIPAZIONE



MJP

VisiJet® M3 Black





VisiJet® M3 Crystal

VisiJet® M3 Navy

VisiJet® M3 Proplast

VisiJet® M3 Techplast

VisiJet® M3-X

	<b>VisiJet® M3 Black</b>	Plastica nera con elevato allungamento da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Crystal</b>	Plastica trasparente da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600. Questo materiale soddisfa i requisiti della Classe VI per l'uso in determinate applicazioni mediche.
	<b>VisiJet® M3 Navy</b>	Plastica blu da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Proplast</b>	Plastica di colore naturale da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Techplast</b>	Plastica grigia da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3-X</b>	Plastica bianca opaca da utilizzare con le stampanti della serie ProJet MJP 3600. Questo materiale offre resistenza termica con l'aspetto e le prestazioni tipiche della plastica stampata a iniezione.



# Temperatura elevata (Ultra rigido)

## **POLIMERI ULTRA-RIGIDI PROGETTATI PER APPLICAZIONI AD ALTA INTENSITÀ TERMICA**

Progettati per applicazioni ad alta temperatura, questi polimeri offrono prestazioni meccaniche affidabili e integrità strutturale, ideali per prove termiche, assemblaggi funzionali e ambienti operativi impegnativi..





## Per materiali ad alta temperatura, consultare i seguenti elenchi:

- 10 | **Figure 4® HI TEMP 300-AMB**  
(materiale biocompatibile ambrato traslucido e rigido)
- 11 | **Visijet® M2S-HT90**  
(plastica rigida per MJP)
- 11 | **Visijet® M2S-HT250**  
(plastica rigida per MJP)
- 12 | **Visijet® M3-X**  
(plastica rigida ad uso generico per MJP)
- 18 | **Accura® PEAK**  
(composito rinforzato in ceramica per SLA)
- 19 | **DuraForm® ProX® PA CF**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 19 | **Accura® HPC**  
(termoresistente trasparente per SLA)
- 21 | **DuraForm® PA11 Black**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 21 | **DuraForm® PA11 Natural**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 22 | **DuraForm® PA**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 22 | **DuraForm® ProX® PA**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 24 | **DuraForm® ProX® GF**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 25 | **DuraForm® ProX® HST Composite**  
(tecnopolimero fibrorinforzato per SLS)
- 31 | **Figure 4® MED-AMB 10**  
(materiale biocompatibile ambrato traslucido e rigido)
- 31 | **Figure 4® MED-WHT 10**  
(Materiale biocompatibile rigido bianco)
- 36 | **Figure 4® JEWEL MASTER GRY**  
(materiale biocompatibile ambrato traslucido e rigido)





# Resistente

## **MATERIALI DUREVOLI PER APPLICAZIONI AD ALTO IMPATTO**

Progettati per resistere a sollecitazione, urti e uso ripetuto, questi polimeri offrono prestazioni meccaniche affidabili per prototipi funzionali e parti ad uso finale che richiedono una maggiore resilienza.





# Resistente

Parti robuste, precise e funzionali



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

## SLA

Accura® 55

Accura® ABS White

Accura® ABS Black

Accura® AMX Durable  
Natural

Accura® AMX High Temp  
300C

Accura® Xtreme Black



## PROPRIETÀ:



Resistente









Resistente

## ADATTO PER:

- Verifica della progettazione
- Prototipazione funzionale
- Assemblaggi ed elementi a scatto di lunga durata
- Produzione di piccoli lotti
- Modelli master per fusione RTV

Simula e sostituisce articoli in ABS stampati a iniezione e lavorati con CNC.

	<b>Accura® 55</b>	Materiale bianco compatibile con le macchine ProX 950 di 3D Systems.
	<b>Accura® ABS White</b>	Materiale bianco che non richiede verniciatura, compatibile con le macchine ProX 800 e ProX 950 di 3D Systems.
	<b>Accura® ABS Black</b>	Un materiale nero che non richiede verniciatura ed è compatibile con le macchine SLA di 3D Systems.
	<b>Accura® AMX Durable Natural</b>	Robusto per produzione e prototipazione, rigido e resistente: una resina ad alte prestazioni con elevata resistenza agli urti, alle lacerazioni e con stabilità meccanica a lungo termine.
	<b>Accura® AMX High Temp 300C</b>	Composito a temperatura elevata (rigido): adatto ad applicazioni a calore elevato (HDT > 300 °C) pur essendo ad alte prestazioni.
	<b>Accura® Xtreme Black</b>	Robusto per produzione e prototipazione, rigido e resistente: usato per applicazioni di livello ingegneristico e durevole.



# Resistente

Parti robuste, precise e funzionali



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE



MJP

Visijet® Armor (M2G-CL)

FIGURE 4

Figure 4® TOUGH-GRY 10

Figure 4® TOUGH-GRY 15

Figure 4® Tough 60C White

Figure 4® TOUGH-BLK 20

## PROPRIETÀ:



Resistente








Resistente

## ADATTO PER:

- Verifica della progettazione
- Prototipazione funzionale
- Assemblaggi ed elementi a scatto di lunga durata
- Produzione di piccoli lotti
- Modelli master per fusione RTV

Simula e sostituisce articoli in ABS stampati a iniezione e lavorati con CNC.

	<b>Visijet® Armor (M2G-CL)</b>	Un materiale trasparente da utilizzare con le stampanti della serie ProJet® MJP 2500.
	<b>Figure 4® Tough 60C White</b>	Robusto per produzione e prototipazione, rigido e resistente: progettato per elementi a scatto soggetti a carichi, staffe, maniglie e parti strutturali simili..
	<b>Figure 4® TOUGH-BLK 20</b>	Robusto per produzione e prototipazione, rigido e resistente: classe generale "resistente", usato per parti di qualità di produzione che richiedono resistenza agli urti e solidità strutturale.
	<b>Figure 4® TOUGH GRY 10</b>	Un materiale grigio ad alto contrasto da utilizzare con la tecnologia Figure 4®. Questo materiale è in grado di raggiungere velocità di stampa fino a 100 mm/ora e offre un allungamento alla rottura del 25%.
	<b>Figure 4® TOUGH GRY 15</b>	Un materiale grigio ad alto contrasto da utilizzare con la tecnologia Figure 4®. Questo materiale offre un allungamento alla rottura del 35%.



# Composito rinforzato con ceramica

Parti rigide per alte temperature



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLA

Accura® PEAK

## PROPRIETÀ:



Resistenza termica



Resistenza all'umidità



Resistenza all'abrasione



Simile alla ceramica

## ADATTO PER:

- Componenti simili alla ceramica
- Maschere, fissaggi, attrezzature
- Modelli per la galleria del vento
- Modelli master
- Componenti per il trattamento di acqua e liquidi

Ottimo per prototipi e assemblaggi simili al composito.



Accura® PEAK

Materiale plastico rigido per componenti resistenti al calore. Compatibile con la stampante ProX 950.



# Materiale composito ad alte prestazioni

Parti stabili a elevata rigidità



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLA

Accura® Composite PIV

Accura® HPC

Accura® Bluestone™

SLS

DuraForm® PA CF

## PROPRIETÀ:



Resistenza termica







Rigidità eccezionale



Resistenza all'abrasione

## ADATTO PER:

- Modelli per la galleria del vento
- Componenti del vano motore per automobili
- Connettori elettrici, raccordi, adattatori, basi e prese
- Maschere, fissaggi, attrezzature

	<b>Accura® Composite PIV</b>	Materiale rigido con colore a contrasto elevato, ottimizzato per le prove PIV nella galleria del vento per abbreviare il tempo di preparazione e migliorare le prestazioni aerodinamiche.
	<b>Accura® HPC</b>	Un materiale bianco nanocomposito. Questo materiale assicura elevate velocità di produzione.
	<b>Accura® Bluestone™</b>	Materiale nanocomposito blu da utilizzare con la stampante ProX 800. Questo materiale garantisce la massima rigidità disponibile e un'eccellente resistenza chimica.
	<b>DuraForm® PA CF</b>	Composito in fibra di carbonio/nylon: composito in nylon ad alte prestazioni, resistente alle alte temperature, rigido e leggero, ideale per parti funzionali o destinate all'uso finale.



# Copolimero di nylon con allungamento elevato

Copolimero di nylon con allungamento elevato



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLS

DuraForm® PAX Natural

DuraForm® PAX Black

## PROPRIETÀ:



Allungamento elevato



Elevata resistenza agli urti



Resistente e duraturo



Alto tasso di riciclo

## ADATTO PER:

- Prototipi per scopi generici
- Manopole e impugnature per utensili
- Cerniere flessibili integrate
- Ortesi
- Involucri

Copolimero ad alte prestazioni resistente agli urti con allungamento elevato e stabilità a lungo termine per la produzione di parti in plastica resistenti.

	<p><b>DuraForm® PAX Natural</b></p>	<p>Colore naturale pronto per la tintura.</p>
	<p><b>DuraForm® PAX Black</b></p>	<p>Colore nero intenso che non sbiadisce e non si scheggia, non è necessario verniciare.</p>



# Nylon 11

Resistenza agli impatti e alle sollecitazioni



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLS

DuraForm® PA11 Natural

DuraForm® PA11 Black

## PROPRIETÀ:



Resistente e duraturo



Allungamento elevato



Elevata resistenza agli impatti

## ADATTO PER:

- Elementi a scatto
- Cerniere flessibili integrate
- Connettori
- Conduitture
- Maschere, fissaggi, attrezzature

Resistenza sufficiente per sostituire ABS e polipropilene stampato a iniezione. Disponibile in colore naturale e nero.

	<p><b>DuraForm® PA11 Natural</b></p>	<p>DuraForm PA11 Natural è prodotto a partire da una fonte biologica rinnovabile che offre un'eccezionale robustezza e un'eccellente resistenza agli urti.</p>
	<p><b>DuraForm® PA11 Black</b></p>	<p>Nylon 11 ad alte prestazioni resistente agli urti con elevato allungamento alla rottura.</p>



# Nylon 12

Polimero termoplastico durevole



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLS

DuraForm® PA12 Black

DuraForm® PA

DuraForm® ProX® PA

## PROPRIETÀ:



Resistente e duraturo



Resistenza chimica





Basso assorbimento di umidità



Certificazione Classe VI

## ADATTO PER:

- Prototipi funzionali
- Produzione di lotti piccoli/medi
- Alloggiamenti e involucri
- Maschere, fissaggi, attrezzature
- Alcune applicazioni mediche

 <p><b>DuraForm® PA12 Black</b></p>	Stabile ai raggi UV a lungo termine, eguaglia la resistenza alle parti termoplastiche stampate a iniezione
 <p><b>DuraForm® PA</b></p>	Materiale in poliammide (nylon) durevole per parti di produzione
 <p><b>DuraForm® ProX® PA</b></p>	Materiale poliammidico altamente versatile. Lavorabile e verniciabile per parti dimostrative.



# Ritardante di fiamma

Eccellente per la produzione diretta in applicazioni aerospaziali



PRODUZIONE

## FIGURE 4

Figure 4® 150C FR Black

Figure 4® Tough 75C FR Black

Figure 4® Tough FR V0 Black

## SLA

Accura® AMX Tough FR V0 Black

## SLS

DuraForm® FR-106

## PROPRIETÀ:

- Non alogenato
- Ritardante di fiamma
- Eccellente finitura superficiale
- Conforme a FAR 25.853
- Supera le linee guida AITM per la densità e la tossicità del fumo
- Resistente e duraturo

## ADATTO PER:

- Parti interne di aeromobile
- Beni di consumo e componenti elettronici
- Componenti che richiedono il rallentamento della fiamma

Consente di realizzare parti ignifughe altamente accurate con eccellente qualità superficiale per applicazioni aerospaziali, di trasporto e di beni di consumo. Consente la produzione 3D diretta nel settore aerospaziale per accelerare la consegna delle parti e ridurre i tempi di fermo.

	<b>Figure 4® 150C FR Black</b>	Plastica nera ritardante di fiamma conforme allo standard UL94 V0 con temperatura di sollecitazione >150 °C.
	<b>Figure 4® Tough 75C FR Black</b>	Una resina ignifuga, pronta per la produzione, con buona resistenza e prestazioni elettriche/termiche.
	<b>Figure 4® Tough FR V0 Black</b>	Resina ad alte prestazioni, resistente, conforme allo standard UL94 V0.
	<b>Accura® AMX Tough FR V0 Black</b>	Resina SLA ad alte prestazioni, resistente, conforme allo standard UL94 V0.
	<b>DuraForm® FR-106</b>	Una polvere SLS ignifuga in Nylon 11, adatta per parti di produzione dove sono richieste caratteristiche come ritardo di fiamma e durabilità.



# Materiale composito Nylon 12 caricato a vetro

Tecnopolimero a elevata rigidità



PRODUZIONE



SLS

DuraForm® ProX® GF

## PROPRIETÀ:



Resistenza termica



Resistenza a carburante e olii



Durezza e rigidità migliori della categoria

## ADATTO PER:

- Produzione di lotti piccoli/medi
- Parti per aeromobili, sport motoristici e articoli sportivi

Sostituisce nella produzione di piccoli lotti gli articoli in plastica stampati e lavorati a CNC additivati con fibre minerali e di vetro.



DuraForm® ProX® GF

Compatibile con la stampante ProX® SLS 380.



# Nylon 12 per alte temperature

Tecnopolimero rigido fibrorinforzato







PRODUZIONE



SLS

DuraForm® ProX® HST  
Composite

## PROPRIETÀ:

-  Resistente
-  Non conduttivo
-  Trasparente a RF
-  Alta resistenza alle temperature

## ADATTO PER:

- Produzione diretta su piccola e media scala di parti definitive
- Contenitori e custodie che richiedono rigidità elevata
- Parti per aeromobili e sport motoristici
- Articoli sportivi

Eccellente per collaudi e utilizzo in ambienti difficili.



DuraForm® ProX® HST  
Composite

Compatibile con la stampante SLS 380.



# Trasparente

## MATERIALI PER PARTI VISIVE CHIARE E DETTAGLIATE

Questi polimeri offrono trasparenza ottica e qualità superficiale uniforme, rendendoli ideali per prototipi che richiedono visibilità delle caratteristiche interne, trasmissione della luce o una presentazione estetica raffinata.




(esclusi materiali per fusione trasparenti, disponibili nella sezione Materiali adatti a fusione a pagina 32)

# Resina ad elevata trasparenza

Plastica trasparente ad alta rigidità





## PROPRIETÀ:

-  Simile al policarbonato
-  Trasparente
-  Ottima resistenza all'umidità

## ADATTO PER:

- Prototipazione rapida
  - Proiettori
  - Lenti
- Modelli di visualizzazione e presentazione
- Assemblaggi a scatto
- Alcuni modelli e dispositivi medici

Plastica a trasparenza eccezionale per una vasta gamma di applicazioni.

	<b>Accura® ClearVue™</b>	Un materiale trasparente da utilizzare con le macchine SLA di 3D Systems.
	<b>Accura® ClearVue™ Free</b>	Materiale trasparente privo di antimonio da utilizzare con le macchine ProX 950 di 3D Systems.

 **PRODUZIONE**

 **PROTOTIPAZIONE**

**SLA**

**Accura® ClearVue™**

**Accura® ClearVue™ Free**

## VEDERE ANCHE:

- 11 | VisiJet® M2R-CL**  
(plastica rigida MJP)
- 12 | VisiJet® M3 Crystal**  
(plastica rigida MJP)
- 16 | VisiJet® Armor (M2G-CL)**  
(plastica resistente MJP)
- 27 | VisiJet® ProFlex (M2G-DUR)**  
(plastica rigida trasparente MJP)
- 38 | Accura® CastPro**  
(resine trasparenti adatte a fusione per SLA)
- 39 | Accura® Fidelity™**  
(resine trasparenti adatte a fusione per SLA)

# Resina trasparente dotata di stabilità a lungo termine

Un materiale trasparente ad alte prestazioni che offre stabilità ambientale ai raggi UV, all'umidità e chiarezza a lungo termine



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

## FIGURE 4

Figure 4® Tough Clear

## MJP

Visijet® CR-CL 200

### PROPRIETÀ:



Ottima chiarezza migliorata dai passaggi di post-elaborazione



Stabilità ambientale a lungo termine delle proprietà e delle prestazioni meccaniche



Resistente

### ADATTO PER:

- Maniglie, manovelle, manopole e leve soggette a carichi
- Staffe strutturali, elementi a scatto e fissaggi
- Coperture, custodie e riflettori per l'illuminazione
- Lenti e guide luminose
- Beni di consumo a rapida rotazione e relativi imballaggi



Figure 4® Tough Clear

Materiale trasparente ad alte prestazioni progettato per offrire stabilità e chiarezza a lungo termine ed evitare lo sbiadimento e lo scolorimento.



Visijet® CR-CL 200

Un materiale dotato di certificazione Classe VI ideale per l'utilizzo in determinate applicazioni mediche, nonché in altre applicazioni non mediche in cui sono desiderabili una rigidità e una moderata flessibilità.

# Resina trasparente multiuso

Parti stabili e precise con l'estetica del policarbonato stampato



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE



SLA

Accura® 60

MJP

Visijet® Armor Max (M2G-JF)

Visijet® ProFlex (M2G-DUR)

## PROPRIETÀ:



Chiarezza e trasparenza






Rigido e resistente

## ADATTO PER:

- Prototipi funzionali di alta resistenza
- Assiemi trasparenti
- Modelli di microfusione
- Modelli di visualizzazione, anche trasparenti
  - Componenti di illuminazione (lenti, ecc.)
  - Proiettori
  - Flaconi

Ottimo materiale per usi generici con l'estetica del policarbonato; adatto per applicazioni di fusione a cera persa.

	<p><b>Accura® 60</b></p>	<p>Plastica trasparente per una produzione rapida di parti rigide e resistenti con l'estetica del policarbonato (PC) stampato. Adatta anche a modelli di microfusione.</p>
	<p><b>Visijet® Armor Max (M2G-JF)</b></p>	<p>Ideale per applicazioni che richiedono un equilibrio di robustezza e resistenza con un'estetica trasparente..</p>
	<p><b>Visijet® ProFlex (M2G-DUR)</b></p>	<p>Questa plastica trasparente rigida simile al polipropilene offre un'efficace combinazione di elevata resistenza agli urti e flessibilità estrema, per fornire robuste prestazioni di livello ingegneristico.</p>



# Biocompatibile

## **POLIMERI SICURI, TESTATI E COMPATIBILI CON IL PAZIENTE**

Questi polimeri rispettano standard certificati di biocompatibilità, permettendo la produzione di dispositivi medici, modelli anatomici e componenti destinati al contatto cutaneo o mucoso a breve termine, mantenendo al contempo un'elevata accuratezza e affidabilità. Compatibile con Classe VI USP e/o ISO 10993.





# Plastica rigida e biocompatibile

Adatta per applicazioni mediche e industriali





## PROPRIETÀ:

-  Resistente
-  Resistenza termica
-  Resistenza all'umidità
-  Elevata precisione

## ADATTO PER:

- Applicazioni mediche, tra cui:
  - Guide chirurgiche
  - Tutori
  - Modelli ossei o anatomici
- Applicazioni a temperatura elevata

Eccellente risoluzione dei dettagli e parti ad alta definizione per applicazioni mediche e industriali. Può essere sterilizzato e testato ad alte temperature.

	<b>Figure 4® MED-AMB 10</b>	Un materiale ambrato traslucido rigido da utilizzare con la tecnologia Figure 4®.
	<b>Figure 4® MED-WHT 10</b>	Un materiale bianco rigido da utilizzare con Figure 4® Standalone.

La biocompatibilità si basa su test effettuati da un laboratorio indipendente su una singola geometria e un set di campioni secondo i requisiti USP Classe VI e/o ISO 10993. Gli utenti devono confermare l'idoneità all'uso e la biocompatibilità per le loro applicazioni.



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

## FIGURE 4

Figure 4® MED-AMB 10

Figure 4® MED-WHT 10

## VEDERE ANCHE:

- 06 | **Figure 4® RUBBER-BLK 10 & RUBBER-65A BLK**  
(simile alla gomma)
- 07 | **Visijet® M2E-BK70**  
(simile alla gomma MJP)
- 10 | **Figure 4® PRO-BLK 10, Rigid 140C Black, Rigid White, Rigid Gray, Tough 60C White, Tough 65C Black**  
(plastica ultra resistente)
- 11 | **Visijet® M2S-HT90, M2S-HT250, Visijet® M2R-CL, Visijet® M2R-TN, Visijet® M2R-WT e M2R-GRY**  
(plastica rigida MJP)
- 12 | **Visijet® M3 Crystal**  
(plastica rigida MJP)
- 13 | **Visijet® CR-BK, CR-CL 200 e CR-WT 200**  
(plastica rigida MJP)
- 16 | **Accura® ABS White**  
(plastica rigida SLA)
- 21 | **DuraForm® ProX® PA**  
(Nylon 12 per SLS)
- 26 | **Accura® ClearVue™**  
(resina SLA ad elevata trasparenza)



# Materiali per fonderia

## MATERIALI PROGETTATI PER COLATE DI PRECISIONE

Ottimizzate per burnout pulito e riproduzione superficiale liscia, queste resine fondibili offrono dettagli nitidi e prestazioni affidabili in applicazioni di gioielleria, industriali e stampaggio in silicone.





## Cera fondibile

Cera al 100% per modelli di fusione ripetibili che si adattano perfettamente ai flussi di lavoro di fonderia esistenti



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE



MJP

Visijet® M2 ICast

Visijet® M2 CAST

Visijet® M3 CAST

Visijet® Wax Jewel Red

Visijet® Wax Jewel Ruby

Visijet® Wax Jewel Red

### PROPRIETÀ:



Alta risoluzione



Colore a contrasto elevato





100% cera

### ADATTO PER:

• Colate di metallo

Garantisce modelli resistenti e di alta qualità, per prestazioni e risultati affidabili, perfettamente idonei ai processi e agli strumenti di fusione a cera persa esistenti.

	<b>Visijet® M2 ICast</b>	Cera a base di paraffina per la stampante ProJet MJP 2500 IC; ideale per modelli di fusione di componenti industriali di piccole e medie dimensioni.
	<b>Visijet® Wax Jewel Red</b>	Cera al 100% di colore rosso brillante ad alto contrasto durevole e flessibile per la fusione di complicati gioielli con le stampanti ProJet MJP 2500W Plus e 300W Plus.
	<b>Visijet® Wax Jewel Ruby</b>	Modelli di fusione in pura cera, stampati in 3D, durevoli, flessibili e dimensionalmente stabili sulle stampanti ProJet MJP 2500W Plus e 300W Plus.
	<b>Visijet® M2 CAST</b>	Materiale in cera viola intenso ad alto contrasto per la fusione di gioielli con superfici lisce e bordi definiti con la stampante ProJet MJP 2500W.
	<b>Visijet® M3 CAST</b>	Un colore viola intenso ad alto contrasto per gioielleria di precisione e fusione di metalli, che garantisce modelli durevoli e di alta qualità, ripetibili con elevata produttività.






## Resine fondibili trasparenti

Modelli di fusione QuickCast leggeri e stabili di dimensioni da medie a molto grandi





### PROPRIETÀ:

-  Ottima resistenza all'umidità
-  Trasparente
-  Stabile

### ADATTO PER:

- Modelli QuickCast per prototipi e parti di produzione
- Una gamma di applicazioni di fonderia, tra cui titanio, alluminio, magnesio, zinco, gesso e metalli ferrosi

Materiali in resina trasparente precisi e durevoli per modelli di fusione a cera persa QuickCast in stampa 3D. Le parti mantengono le dimensioni. Il formato delle piattaforme di costruzione SLA consentono la fusione di parti di grandi dimensioni. Post-polimerizzazione facile e finitura rapida delle parti.

	<b>Accura® Fidelity™</b>	Resina priva di antimonio a bassissima viscosità (117 cps a 30 °C) per modelli di microfusione QuickCast a resa elevata.
	<b>Accura® CastPro™</b>	Materiale altamente accurato per modelli stabili e di alta qualità per la microfusione con lo stile di costruzione QuickCast.

 **PRODUZIONE**

 **PROTOTIPAZIONE**

**SLA**

**Accura® CastPro™**

**Accura® Fidelity™**

### VEDERE ANCHE:

**26 | Accura® ClearVue™**  
(plastica rigida trasparente per SLA)

**28 | Accura® 60**  
(resina multiuso trasparente per SLA)



# Resine fondibili per gioielli

Colate di metallo ad alta risoluzione



## PROPRIETÀ:



Colore a contrasto elevato



Ceneri e residui minimi



Accuratezza

## ADATTO PER:

- Produzione di articoli di gioielleria
- Fusione di metallo diretta
- Produzione di modelli master

Queste resine fondibili producono modelli master accurati, riproducibili e altamente dettagliati per la fusione di gioielli. Questi materiali ad alto contrasto danno luogo a ceneri e residui minimi per gioielli di alta qualità.

Compatibile con le operazioni di stampaggio della gomma ad alta temperatura; il materiale è adatto anche per prove di progettazione e presentazione, garantendo straordinari modelli ad alto contrasto, verniciati o placcati.



**Accura® Sapphire**

Colore blu intenso ad alto contrasto da utilizzare con le stampanti ProJet SLA<sup>®</sup> di 3D Systems.



**Figure 4®  
JCAST-GRN 20**

Colore verde ad alto contrasto da utilizzare con la tecnologia Figure 4<sup>®</sup>.



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

SLA

Accura® Sapphire

FIGURE 4

Figure 4® JCAST-GRN 20



# Modelli master e prototipi per gioielli

Resina grigia versatile a contrasto elevato



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE



## FIGURE 4

Figure 4® JEWEL  
MASTER GRY

## MJP

VisiJet® M2P-CST Crystal

### PROPRIETÀ:



Temperatura di sollecitazione elevata (fino a 300 °C) compatibile con un'ampia gamma di siliconi



Finitura superficiale straordinaria e qualità di stampa eccellente disponibile negli stili di costruzione 30 µm e 50 µm



Il colore grigio a contrasto elevato conferisce risalto ai dettagli



Conformità allo standard di biocompatibilità ISO 10933-5 per la citotossicità

### ADATTO PER:

- Modelli master ad alta definizione per stampi in silicone e RTV
- Numerose prove sugli utenti e test di adattamento
- Prove di scatto e di incastonatura
- Progettazione e prototipazione funzionale



Figure 4® JEWEL  
MASTER GRY

Materiale versatile ad alto valore di HDT ideale per modelli master destinati a stampi in silicone per gioielli e prototipi in visualizzazione ad alto contrasto di progetti complessi e dettagliati.



VisiJet® M2P-CST  
Crystal

Una resina fondibile, traslucida, pronta per la produzione, che preserva caratteristiche pregiate e pareti sottili.



## Plastica fondibile per usi generici

Alta risoluzione per finiture con dettagli piccoli e delicati



### PROPRIETÀ:



Colore blu scuro ad alto contrasto



Resistente

### ADATTO PER:

- Parti di gioielleria fini e delicate
- Strumenti e dispositivi medici
- Applicazioni in metallo personalizzate



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

MJP

Visijet® M3 Procast

SLA

Accura® SBF

## Plastica staccabile per stampaggio in silicone

Plastica rigida compatibile con siliconi di qualsiasi durezza



PRODUZIONE



PROTOTIPAZIONE

FIGURE 4

Figure 4® EGG SHELL-AMB 10

### PROPRIETÀ:



Resistente alla temperatura e alla pressione elevate dell'iniezione di silicone



Progettato per staccarsi facilmente dopo il riempimento e il raffreddamento

### ADATTO PER:

- Fusioni in silicone
- Parti in silicone per uso finale personalizzate
- Produzione di parti in silicone in piccoli lotti

# Cosa ci prospetta il futuro?

I nostri ricercatori e scienziati lavorano costantemente per aumentare le capacità della produzione additiva attraverso lo sviluppo di materiali innovativi. Questa guida verrà costantemente aggiornata man mano che continueremo a espandere la nostra scelta di materiali per promuovere l'innovazione.

**Parla con uno dei nostri esperti per descrivere la tua specifica applicazione e sapere quale materiale/tecnologia si adatta meglio alle tue esigenze.**

**CONTATTACI**

**3D Systems Corporation**  
333 Three D Systems Circle  
Rock Hill, SC 29730  
[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità ad uno scopo particolare.

Non tutti i prodotti e i materiali sono disponibili in tutti i paesi: contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità.

© 2025 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifica senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, DuraForm, ProX, ProJet, Accura, Visijet, CastForm e NextDent sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.

12-2025

# Appendice

<b>FIGURE 4/PSLA</b>	
<b>Materiale</b>	<b>Stampanti certificate</b>
Figure 4® EGGSHELL-AMB 10	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® F3 Orange	PSLA 270
Figure 4® FLEX-BLK 20	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® HI TEMP 300-AMB	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® High Temp 150°C FR Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® JCAST-GRN 20	Figure 4® 135, Figure 4® Standalone
Figure 4® JEWEL MASTER GRY	Figure 4® Standalone
Figure 4® MED-WHT 10	Figure 4® Standalone
Figure 4® PRO-BLK 10	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Rigid Composite White	Figure 4® Modular, PSLA 270
Figure 4® Rigid Gray	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Rigid White	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® RUBBER-65A BLK	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® RUBBER-BLK 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 60C White	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 65C Black	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 75C FR Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Tough Clear	Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® Tough FR V0 Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® TOUGH-BLK 20	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® TOUGH-GRY 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® TOUGH-GRY 15	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
<b>MJP</b>	
<b>Materiale</b>	<b>Stampanti certificate</b>
Visijet® Armor (M2G-CL)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® Armor Max (M2G-JF)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® CE-BK	Projet® MJP 5600
Visijet® CE-NT	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-BK	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-CL 200	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-WT 200	Projet® MJP 5600
Visijet® M2 CAST	Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® M2 EBK	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2 ENT	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2 ICAST	Projet® MJP 2500 IC
Visijet® M2E-BK70	Projet® MJP 2500/2500 Plus

# Appendice

Visijet® M2P-CST Crystal™	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-BK	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-CL	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-GRY	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-TN	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-WT (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2S-HT250 (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2S-HT90 (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M3 Black (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 CAST (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 Crystal (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 Navy (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 Procast (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 Proplast (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3 Techplast (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Visijet® M3-X (MJP)	Serie Projet® MJP 3600W
Compositi Visijet® multimateriale (MJP)	Projet® MJP 5600
Visijet® ProFlex (M2G-DUR) (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® Support Wax Remover (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus, serie Projet® MJP 3600, Projet® MJP 2500 IC
Visijet® Wax Jewel Red (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® Wax Jewel Ruby (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
<b>SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA</b>	
<b>Materiale</b>	<b>Stampanti certificate</b>
DuraForm® FR-106	SLS 380
DuraForm® PA CF	SLS 380
DuraForm® PA11 Black	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA11 Natural	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA12 Black	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA12 Natural	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PAX® Black	SLS 380
DuraForm® PAX® Natural	SLS 380
DuraForm® ProX® GF	SLS 380
DuraForm® ProX® HST Composite	SLS 380
DuraForm® ProX® PA	SLS 380
DuraForm® TPU 90A	SLS 380

# Appendice

STEREOLITOGRAFIA	
Materiale	Stampanti certificate
Accura® 25	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® 55	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® 60	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ABS Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® ABS White	ProX® 950
Accura® AMX™ Rigid Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ Durable Natural	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ High Temp 300	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, SLA 750
Accura® AMX™ Rigid Composite White	Projet® 7000 HD, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ Tough FR V0 Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Bluestone	SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® CastPro™	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ClearVue™	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ClearVue™ Free	ProX® 950
Accura® Composite PIV	SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Fidelity™	Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750
Accura® HPC	SLA 750
Accura® PEAK	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Phoenix	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® PP White	ProX® 950
Accura® Sapphire	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD
Accura® SL 5530	ProX® 950
Accura® Xtreme	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Xtreme Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Xtreme White 200	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual