

# Stampante 3D EXT 1070 Titan™ Pellet

Soluzione di produzione additiva industriale ad alta velocità con innovativa tecnologia di estrusione di pellet e testa portautensili opzionale con mandrino di fresatura



# Trasformare la produzione additiva industriale con una velocità di stampa fino a 10 volte più veloce e un risparmio sul materiale 10 volte superiore

La stampante EXT 1070 Titan Pellet è ottimizzata per il funzionamento continuo e ideata per soddisfare le esigenze uniche dei nostri clienti industriali in tutto il mondo.

La nostra tecnologia di produzione additiva (PA) ad estrusione di pellet riduce i costi per parte e offre prestazioni più elevate garantendo l'affidabilità della produzione non presidiata. I sistemi EXT Titan Pellet fanno affidamento su diverse aziende che operano in vari settori: aerospaziale, automobilistico, fonderia, governo/difesa, sanità, arredamento e prodotti di consumo con applicazioni dall'utensileria alla produzione di parti per uso finale.



## RIDUZIONE DEL COSTO PER PARTE

Velocità di stampa fino a 10 volte più elevate e riduzione dei costi delle materie prime 10 volte superiore rispetto alla stampa 3D a filamento, con conseguente drastica riduzione del costo per parte rispetto alle stampanti FDM/FFF.



## AFFIDABILITÀ DELLA PRODUZIONE NON PRESIDATA

I sistemi EXT Titan Pellet sono creati per la produzione non presidiata nello stabilimento produttivo con sistemi di controllo del movimento CNC industriale, servoazionamenti su tutti gli assi ed estrusori estremamente affidabili.



## PRESTAZIONI DELLE PARTI PIÙ ELEVATE

Con una vasta gamma di materie prime a base di pellet disponibili, tra cui materiali a elevata resistenza termica e fibrorinforzati, i sistemi EXT Titan Pellet consentono ai clienti di utilizzare il materiale giusto per le loro applicazioni di produzione industriali.



## PIÙ CHE SEMPLICI MACCHINE

I nostri esperti possono aiutarti in fase di convalida dei materiali, perfezionamento dei processi, sviluppo di percorsi utensili, post-elaborazione e molto altro. Il nostro team di assistenza globale ti supporta per l'ottimizzazione dei tempi di attività della macchina al momento della manutenzione.

## Esempi di applicazioni

- Strumenti e modelli per la colata di sabbia
- Stampi per termoformatura
- Stampi refrattari
- Utensili per laminazione composita
- Maschere e fissaggi di produzione
- Componenti per i settori marittimo e automobilistico
- Conduzioni aerospaziali
- Componenti HVAC
- Arredamento, illuminazione, arredi
- Manichini, statue
- Parti per uso finale
- Prototipi a grandezza naturale
- e altro

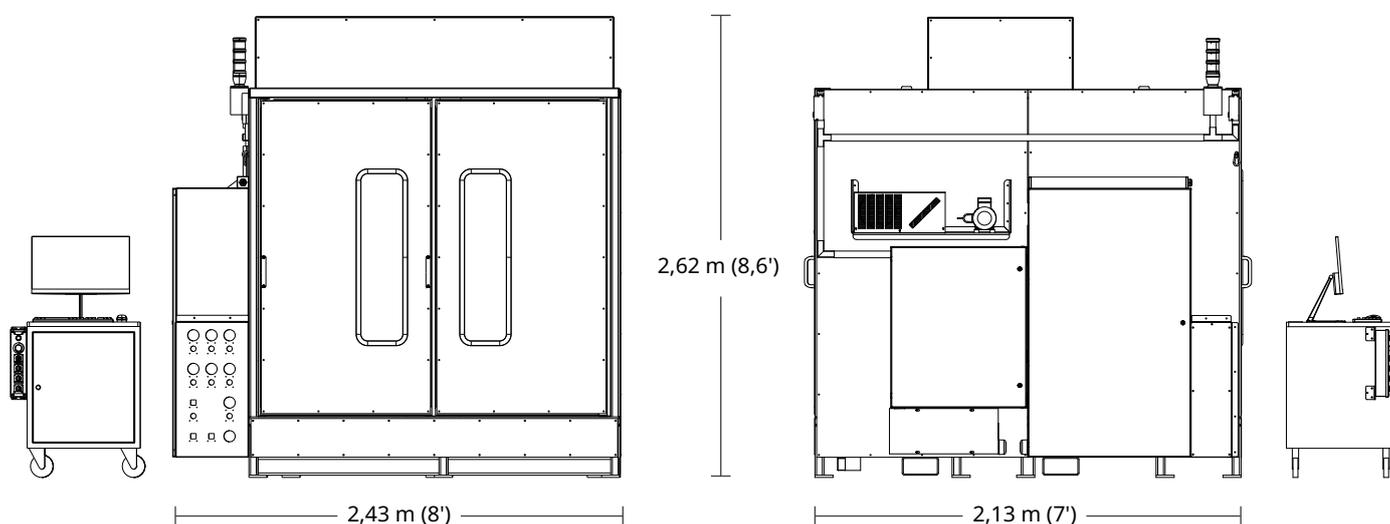


# Costruita appositamente. Pronta per la produzione: estrusione industriale di pellet di grande formato altamente configurabile con opzione mandrino di fresatura

EXT 1270 Titan Pellet è il nostro sistema a estrusione di pellet di punta: offre un enorme volume di costruzione, configurazioni flessibili e prestazioni industriali per utensili e produzione.

Le funzionalità standard includono telaio in acciaio saldato con lavorazione di precisione, riscaldamento attivo del letto e della camera, controllo del movimento CNC industriale, servomotori su tutti gli assi e HMI industriale per PC. La stampante EXT 1070 viene fornita con un estrusore di pellet singolo di precisione ad alta velocità ma può essere configurata con fino a tre teste portautensili tra cui un secondo estrusore di pellet, estrusore di filamenti e mandrino per fresatura. Opzioni aggiuntive includono un essiccatore di pellet e un'unità di filtraggio dell'aria.

## Specifiche di EXT 1070 Titan Pellet



<b>Modello standard</b> <b>Volume di costruzione e di taglio (XYZ)</b>	1070 mm x 1070 mm x 1118 mm (42" x 42" x 44") 1041 mm x 990 mm x 990 mm (41" x 39" x 39")
<b>Modello LT</b> <b>Volume di costruzione (XYZ)</b>	1070 mm x 1070 mm x 1219 mm (42" x 42" x 48")
<b>Temperature massime</b>	Estrusore di pellet: 400 °C Letto di stampa: 140 °C Camera di costruzione: 80 °C
<b>Velocità di stampa</b>	Fino a 0,5 m/s
<b>Velocità di spostamento rapide</b>	Fino a 1 m/s
<b>Diametri ugelli disponibili</b>	0,6–9,0 mm, 2 mm standard
<b>Resa estrusore di pellet</b>	1–30* lbs. all'ora <small>*Portata massima con ugello da 9 mm</small>
<b>Software di sezionamento consigliato</b>	Simplify3D

<b>Opzioni per le teste portautensili del modello standard</b>	Estrusore di pellet singolo o doppio, + estrusore di filamento singolo o doppio, + mandrino fino a tre teste totali
<b>Opzioni per le teste portautensili del modello LT</b>	Estrusore di pellet singolo, + estrusore di filamento singolo o doppio
<b>Certificazioni standard</b>	Conforme a CE, KC, NFPA-79
<b>Dotazioni di sicurezza standard</b>	Interblocchi delle porte, rilevamento dell'esaurimento del materiale, colonna luminosa
<b>Attrezzature accessorie ausiliarie</b>	Essiccatore di pellet, filtraggio dell'aria
<b>Alimentazione</b>	208 V trifase, 60 A
<b>Peso della macchina (senza imballaggio)</b>	2041 kg (4500 lb)
<b>Dimensioni</b>	2,43 m x 2,13 m x 2,62 m (8' x 7' x 8,6')



## Perché stampare con i pellet? Velocità, basso costo e una vasta selezione di materiali industriali.

**Forma grezza della maggior parte dei materiali termoplastici, i pellet rappresentano la materia prima più a basso costo disponibile per la produzione additiva e sono disponibili in centinaia di formulazioni.**

L'estrusione di pellet offre un'ampia gamma di scelte di materiali dalle plastiche industriali fibrorinforzate ad elevata resistenza agli elastomeri altamente flessibili. La nostra architettura aperta dei materiali consente ai clienti di scegliere tra l'acquisto di materiali sul mercato aperto e l'acquisto di pellet certificati e pronti per la produzione direttamente da 3D Systems. In ogni caso, i nostri ingegneri applicativi possono aiutarti a selezionare il materiale giusto e i migliori parametri di stampa per la tua applicazione specifica per garantire il successo della tua produzione.

3D Systems rende disponibili i seguenti materiali a base di pellet collaudati per la produzione:

### **Materiali ad alte prestazioni/caricati**

- ABS CF10
- ABS CF20
- PP CF15
- PP GF30
- PC CF20
- Nylon CF5
- Nylon CF10
- Nylon CF35
- PEI CF20
- PEI GF20
- PEKK GF30

### **Materiali standard**

- ABS
- PETG
- PLA
- PP

### **Materiali flessibili**

- TPE 25 Shore A
- TPE 40 Shore A
- TPU 85 Shore A

**Ulteriori informazioni?  
Esegui la scansione di  
questo codice per iniziare:**

