

PSLA 270

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE.
PARTI DI PRIMA QUALITÀ.
PRODUZIONE REALE.



SLA ACCURATA BASATA SU PROIETTORE CON RESA FINO QUINTUPLICATA

UNA SVOLTA IN TERMINI DI PRESTAZIONI E PRODUTTIVITÀ

PSLA 270 è una soluzione di produzione additiva SLA ad alta velocità, basata su un proiettore e progettata per la produzione di parti urgenti e in volumi elevati.

PSLA 270 è una soluzione di stampa 3D compatta e di fascia media, capace di produrre parti in batch di alta qualità in una frazione del tempo necessario per la stampa SLA tradizionale, offrendo livelli ineguagliati di successo di costruzione fin dalla prima prova, qualità e ripetibilità delle parti.

CIÒ CHE PRIMA RICHIEDEVA DIVERSI TURNI, ORA VIENE REALIZZATO IN UNO SOLO

PSLA 270 è la soluzione ideale per chi deve consegnare le parti il giorno stesso o in un solo turno.

Grazie a una nuova configurazione ibrida, con doppi proiettori HD fissati in alto e vasca di polimerizzazione in basso, si ottengono numerosi vantaggi, tra cui la velocità della polimerizzazione basata su raster, il successo di costruzione fin dalla prima prova e l'affidabilità della stampa SLA basata su vasca.

Che si tratti di costruire parti grandi e voluminose o di realizzare una piattaforma con componenti di piccole dimensioni, i risultati sono sempre precisi e veloci indipendentemente da geometrie, build e stampanti.



PSLA 270 CARATTERISTICHE PRINCIPALI E VANTAGGI

- Velocità di stampa < 38 mm l'ora
- Ripetibilità fino a 6 Sigma con oltre il 99,9% delle parti entro +/- 100 micron su diverse stampanti PSLA 270
- Uniformità della superficie < RA 0,25 µm
- Sostituzione del materiale < 3 minuti
- Vasca estraibile con sistema di bloccaggio vasca-frame e posizionamento in base a punto di riferimento
- Modulo di distribuzione automatizzata del materiale (MDM) con flacone grande da 9 kg
- Possibilità di versare a mano il materiale
- Codici QR a scansione semplice per i flaconi
- Schermo e porta dell'interfaccia utente da 10" reversibili. Pannelli laterali facilmente estraibili
- Software 3D Sprint per la preparazione, l'editing, la stampa e la gestione dei file
- Nuovo touchscreen intuitivo per l'interfaccia utente e MT Connect, che offre una ricca funzionalità di reporting dei dati
- Modalità stampante online e offline
- Si adatta a frame standard da 76 cm (30")
- Funzione di ritardo e pianificazione del lavoro



Tempo di stampa	3 ore
Tempo di stampa SLA "tipico"	8 ore
Tempo risparmiato	5 ore

Staffa attuatore ottimizzata

Figure 4® PRO-BLK 10:

- progettato per una stabilità ambientale e all'umidità a lungo termine
- Rigido, durevole e resistente con comportamento termoplastico

PORTAFOGLIO LEADER DI RESINE AD ALTE PRESTAZIONI

La stampante PSLA 270 è progettata per funzionare con la gamma Figure 4 di resine di qualità ingegneristica e ad alte prestazioni, per ottenere parti stampate con una qualità simile a quella della stampa a iniezione e con un'uniformità ai vertici della categoria.

Scegli tra una gamma in continua espansione di materiali rigidi, resistenti, durevoli, con comportamento termoplastico, fondibili, resistenti al calore e biocompatibili, in un'ampia gamma di colori e trasparenze. Le parti stampate presentano proprietà meccaniche resistenti a lungo termine ai raggi UV e all'umidità; fino a 8 anni per uso in ambienti interni e fino a 2 anni per uso in ambiente esterno.

SOFTWARE END-TO-END DAL FILE ALLA STAMPA

La stampante PSLA 270 utilizza il software avanzato a interfaccia unica 3D Sprint per la preparazione, la modifica, la stampa e la gestione dei file. È possibile passare velocemente ed efficientemente dal progetto alle parti stampate di alta qualità fedeli al CAD, senza software aggiuntivi di terzi. 3D Sprint è ottimizzato per gli ambienti di produzione più efficienti in termini di flussi di lavoro, interfaccia utente ed esperienza dell'utente, per sfruttare al massimo la capacità della stampante e il volume di costruzione per la produzione in lotti.

LA NUOVA GENERAZIONE DI STAMPANTI 3D

Dai il benvenuto a PSLA 270: una stampante ad alta risoluzione che combina la velocità e i vantaggi della tecnologia di proiezione luminosa dei materiali ad alte prestazioni Figure 4 e risultati ripetibili e di alta qualità della SLA.

A COSA SERVE?

- Produzione di lotti piccoli/medi
- Prototipi funzionali
- Produzione di maschere e fissaggi
- Modelli estetici
- Prove di aria caldo/flusso di fluido
- Stampi di gusci per parti in silicone
- Modelli di fusione a cera persa
- Inserti per utensili

A CHE SETTORE SI RIVOLGE?

- Agenzie di servizi
- Sport motoristici, trasporti e automotive
- Tecnologia di consumo ed elettronica
- Articoli sportivi, giocattoli e beni di consumo
- Industria aerospaziale e della difesa
- Dispositivi medici e modellazione medica
- Ricerca e università
- Odontoiatria e ortodonzia

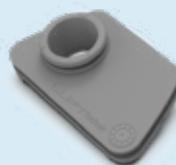


Cranio per la pianificazione chirurgica

Figure 4® Rigid White:

- materiale bianco biocompatibile e ad alte prestazioni
- indicato per la produzione di parti soggette a carichi meccanici elevati, in grado di rimanere funzionali e stabili per anni

Tempo di stampa	4 ore
Tempo di stampa SLA "tipico"	11 ore
Tempo risparmiato	7 ore



Pannello di accesso testurizzato

Figure 4® Rigid Gray:

- materiale accurato e a bassa distorsione per un rapido successo di costruzione fin dalla prima prova
- eccellente per la testurizzazione digitale

Tempo di stampa	3 ore
Tempo di stampa SLA "tipico"	8 ore
Tempo risparmiato	5 ore

PROPRIETÀ DELLA STAMPANTE

Volume di costruzione (xyz) / Dimensione massima della parte (supporti inclusi)	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 in)
Tecnologia	Proiettori sulla vasca
Proiettori	2 x 7 watt, 90 µm combinati 3840 x 2160 dpi
Lunghezza d'onda	405 nm
Risoluzione	Dimensione pixel 90 µm
Precisione	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2% > 25 mm
Spessore dello strato	50-150 µm (a seconda del materiale)
Velocità	Fino a 38 mm/ora (a seconda del materiale)
Capacità vasca	55 L
Interfaccia	Touchscreen PCAP da 10", ethernet, fotocamera con accesso remoto all'interfaccia utente e streaming al browser
Ambiente operativo	19 - 28 °C (64-82 °F), 20-55% di umidità
Requisiti di alimentazione	110-240 VAC 50/60 Hz monofase, 10 A
Dimensioni (a porte chiuse)	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 in
Superficie (occupata)	~0,51 metri quadri / 5,5 piedi quadri
Peso (stampante + vasca vuota)	181 kg / 400 lb + 45,4 kg / 100 lb stimate
Certificazioni e dichiarazioni	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, minerali provenienti da zone di conflitto

MATERIALI

Materiale di costruzione	Materiali Figure 4 fotopolimerici ad alte prestazioni, con stabilità a lungo termine e adatti alla produzione. Consulta il Trova materiali di 3D Systems per le offerte disponibili.
Imballaggio del materiale	Flaconi da 9 kg / 1 kg

SOFTWARE E RETE

3D Sprint® Software	Semplicità di impostazione del lavoro di costruzione e gestione dei lavori in coda; strumenti di posizionamento automatico e ottimizzazione della costruzione; capacità di sovrapposizione e nesting delle parti; strumenti completi per l'editing delle parti; generazione automatica dei supporti; strumenti di reporting di statistiche relative al lavoro svolto
Specifiche minime dell'hardware del cliente	<ul style="list-style-type: none">Processore Intel® o AMD® con un minimo di 2,0 GHz e 4 GB di RAMScheda grafica abilitata OpenGL 2.1 e GLSL 1.20; risoluzione dello schermo 1280x960Scheda grafica dedicata: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450, o versioni successive10 GB di spazio disponibile su disco rigido; potrebbe essere richiesto spazio aggiuntivo per la cache. La cache dei file temporanea richiede circa 3 GB di spazio libero su disco per ogni 100 milioni di punti.Internet Explorer 9 o versioni successiveAltro: mouse a tre pulsanti con rotellina, tastiera, Microsoft .NET Framework 4.6.1 installato con l'applicazione
Compatibile con 3D Connect™	3D Connect Service offre una connessione sicura basata su cloud con i team dell'assistenza di 3D Systems.
Connettività	Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000; porta USB
Funzione di invio notifiche tramite e-mail	Sì
Sistema operativo client	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bit)
Formati file dati in entrata supportati	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD