

# Stampanti 3D EXT Titan™ Pellet

Soluzioni di produzione additiva industriale ad alta velocità con innovativa tecnologia di estrusione di pellet e configurazioni di teste portautensili ibride opzionali additive e sottrattive



# Trasformare la produzione additiva industriale con una velocità di stampa fino a 10 volte più veloce e un risparmio sul materiale 10 volte superiore

**Dai produttori aerospaziali alle fonderie, i clienti industriali stanno rivoluzionando i propri stabilimenti produttivi grazie alle stampanti 3D EXT Titan Pellet.**

La nostra comprovata tecnologia di produzione additiva (PA) ad estrusione di pellet riduce i costi per parte e offre prestazioni più elevate garantendo l'affidabilità della produzione non presidiata. I sistemi EXT Titan Pellet fanno affidamento su diverse aziende che operano in vari settori: aerospaziale, automobilistico, fonderia, governo/difesa, sanità, arredamento e prodotti di consumo con applicazioni dall'utensileria alla produzione di parti per uso finale.



## RIDUZIONE DEL COSTO PER PARTE

Velocità di stampa fino a 10 volte più elevate e riduzione dei costi delle materie prime 10 volte superiore rispetto alla stampa 3D a filamento, con drastica riduzione del costo per parte rispetto alle stampanti FDM/FFF.



## AFFIDABILITÀ DELLA PRODUZIONE NON PRESIDATA

I sistemi EXT Titan Pellet sono creati per la produzione non presidiata nello stabilimento produttivo con sistemi di controllo del movimento CNC industriale, servoazionamenti su tutti gli assi ed estrusori estremamente affidabili.



## PRESTAZIONI DELLE PARTI PIÙ ELEVATE

Con una vasta gamma di materie prime a base di pellet disponibili, tra cui materiali a elevata resistenza termica e fibrorinforzati, i sistemi EXT Titan Pellet consentono ai clienti di utilizzare il materiale giusto per le loro applicazioni di produzione industriali.

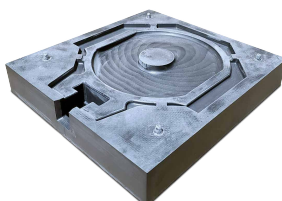


## PIÙ CHE SEMPLICI MACCHINE

I nostri esperti possono aiutarti in fase di convalida dei materiali, perfezionamento dei processi, sviluppo di percorsi utensili, post-elaborazione e molto altro. Il nostro team di assistenza globale ti supporta nell'ottimizzazione dei tempi di attività della macchina al momento della manutenzione.

## Esempi di applicazioni

- Strumenti e modelli per la colata di sabbia
- Stampi per termoformatura
- Stampi refrattari
- Utensili per laminazione composita
- Maschere e fissaggi di produzione
- Componenti per i settori marittimo e automobilistico
- Condutture aerospaziali
- Componenti HVAC
- Arredamento, illuminazione, arredi
- Manichini, statue
- Parti per uso finale
- Prototipi a grandezza naturale
- e altro



# Progettate per risultati ripetibili e configurate per soddisfare le esigenze uniche delle applicazioni di PA industriali.

Oltre a volumi di costruzione generosi, le stampanti 3D EXT Titan Pellet sono ricche di funzionalità e opzioni configurabili che le distinguono dalle altre "grandi" stampanti.

Le funzionalità standard includono telai in acciaio saldato, riscaldamento attivo del letto e della camera, controllo del movimento CNC industriale e servozionamenti su tutti gli assi. Tutti i sistemi standard vengono forniti con un estrusore di pellet singolo di precisione ad alta velocità e alcuni modelli possono essere configurati con fino a tre teste portautensili tra cui un secondo estrusore di pellet, estrusori di filamenti e mandrino per fresatura. Opzioni aggiuntive includono asciugatori di pellet, filtraggio/estrazione dei fumi e molto altro.

## Specifiche comuni della piattaforma

<b>Temperature massime</b>	Estrusore di pellet: 400 °C Estrusore di filamenti: 400 °C Letto di stampa: 140 °C Camera di costruzione: 80 °C	<b>Funzioni di estrusione</b>		<b>Caratteristiche mandrino</b>	
<b>Velocità di stampa</b>	Fino a 0,5 m/s	<b>Diametri ugelli pellet</b>	0,6–9,0 mm	<b>Velocità</b>	18.000 giri/min (1,5 CV)
<b>Velocità di spostamento rapide</b>	Fino a 1 m/s	<b>Portata estrusore di pellet</b>	1–30** libbre all'ora	<b>Dimensioni utensile</b>	Fino a un diametro di 1/4", lunghezza 4"
		<b>Diametri ugelli filamenti</b>	0,4-1,2 mm	<b>Calibrazione utensili</b>	Configurazione sensore a 3 assi
		<b>Portata estrusore filamento</b>	< 1–2 libbre all'ora		

\*\* portata massima con ugello da 9 mm



**EXT 800 Titan Pellet**



**EXT 1070 Titan Pellet / LT**



**EXT 1270 Titan Pellet**

<b>Volume di costruzione</b>	800 mm x 600 mm x 800 mm (31,5" x 23,6" x 31,5")
<b>Opzioni teste portautensili</b>	Solo estrusore di pellet singolo
<b>Alimentazione</b>	208 V trifase, 60 A
<b>Peso della macchina</b>	1814 kg (4000 lb)
<b>Dimensioni</b>	2,13 m x 1,4 m x 1,92 m (7' x 4,6' x 6,3')

<b>Volume di costruzione e di taglio</b>	1070 mm x 1070 mm x 1118 mm (42" x 42" x 44") 1041 mm x 990 mm x 990 mm (41" x 39" x 39")
<b>Modello LT Volume di costruzione</b>	1070 mm x 1070 mm x 1219 mm (42" x 42" x 48")
<b>Opzioni teste portautensili</b>	Estrusore di pellet singolo o doppio, + estrusore di filamento singolo o doppio, + mandrino fino a tre teste totali
<b>Opzioni per le teste portautensili</b>	Estrusore di pellet singolo, + estrusore di filamento singolo o doppio
<b>Alimentazione</b>	208 V trifase, 60 A
<b>Peso della macchina</b>	2041 kg (4500 lb)
<b>Dimensioni</b>	2,43 m x 2,13 m x 2,62 m (8' x 7' x 8,6')

<b>Volume di costruzione e di taglio</b>	1270 mm x 1270 mm x 1829 mm (50" x 50" x 72")
<b>Opzioni teste portautensili</b>	Estrusore di pellet singolo o doppio, + estrusore di filamento singolo o doppio, + mandrino fino a tre teste totali
<b>Alimentazione</b>	208 V trifase, 100 A
<b>Peso della macchina</b>	2721 kg (6000 lb)
<b>Dimensioni</b>	3,35 m x 3,05 m x 3,05 m (11' x 10' x 10')



## Perché stampare con i pellet? Velocità, basso costo e una vasta selezione di materiali industriali.

**Forma grezza della maggior parte dei materiali termoplastici, i pellet rappresentano la materia prima più a basso costo disponibile per la produzione additiva e sono disponibili in centinaia di formulazioni.**

L'estrusione di pellet offre un'ampia gamma di scelte di materiali dalle plastiche industriali fibrorinforzate ad elevata resistenza agli elastomeri altamente flessibili. La nostra architettura aperta dei materiali consente ai clienti di scegliere tra l'acquisto di materiali sul mercato aperto e l'acquisto di pellet certificati e pronti per la produzione direttamente da 3D Systems. In ogni caso, i nostri ingegneri applicativi possono aiutarti a selezionare il materiale giusto e i migliori parametri di stampa per la tua applicazione specifica per garantire il successo della tua produzione.

Ecco un esempio di materiali compatibili con le stampanti 3D EXT Titan Pellet:

### **Materiali flessibili (Shore A 26)**

- TPU
- TPE
- PEBA
- TPC

### **Materiali standard**

- PLA
- ABS
- PETG
- PP
- ASA

### **Materiali ad alte prestazioni/caricati**

- PC 20% CF e GF
- Nylon fino al 50% CF
- PEI 20% CF e GF
- PPS
- PPSU
- PEKK 30% CF e GF

### **Composizione in loco**

- Miscelazione dei colori
- Miscelazione dei materiali
- Transizioni istantanee o gradienti

**Ulteriori informazioni?  
Esegui la scansione di  
questo codice per iniziare:**

