

# Comunicato stampa

3D Systems Corporation  
333 Three D Systems Circle  
Rock Hill, SC 29730  
[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)  
NYSE: DDD

Contatto per gli investitori: [investor.relations@3dsystems.com](mailto:investor.relations@3dsystems.com)  
Contatto per la stampa: [press@3dsystems.com](mailto:press@3dsystems.com)

---

## In occasione dell'edizione 2023 di Formnext, 3D Systems presenterà nuovi materiali e tecnologie progettati per rispondere a un portafoglio di applicazioni più ampio

- L'innovativo materiale Accura® AMX High Temp 300C raggiunge un'incredibile temperatura di deflessione del calore (HDT) senza necessità di post-polimerizzazione termica
- Grazie alla nuova Powder Recycling Station (stazione di riciclo delle polveri), SLS 300 rende accessibile l'avanzata tecnologia SLS anche agli ambienti di produzione più piccoli
- DMP Flex 350 Triple offre la più ampia area di costruzione della categoria con un ingombro ridotto
- Il nuovo servizio professionale dell'Application Innovation Group (AIG) per il materiale metallico C-103 risponde alle applicazioni spaziali e di difesa più impegnative
- Anteprema della nuova piattaforma di stampa 3D a polimeri basata su proiettore per una produzione più rapida di parti di grandi dimensioni per uso finale

**ROCK HILL, South Carolina, 1° novembre 2023** - Quest'oggi [3D Systems](http://www.3dsystems.com) (NYSE:DDD) ha annunciato che in occasione di Formnext 2023 presenterà diversi prodotti innovativi, tra cui materiali e tecnologie di stampa progettati per aiutare i clienti a soddisfare una varietà di esigenze applicative. L'azienda presenterà [Accura® AMX High Temp 300C](#), [SLS 300](#), un nuovo servizio professionale per [C-103](#) e [DMP Flex 350 Triple](#), la stampante progettata per consentire la produzione efficiente di parti di alta qualità per uso finale in una vasta gamma di settori, tra cui

quello automobilistico, dei semiconduttori, dei beni di consumo, spaziale, energetico e dei dispositivi medici.

### **Il materiale SLA ad alta temperatura accelera il tempo di completamento della parte**

Con l'introduzione di Accura AMX High Temp 300C, 3D Systems offre un materiale non caricato leader del settore con una temperatura di deflessione termica (HDT) di 300 °C, quasi il doppio rispetto ai materiali non caricati attualmente disponibili. La nuova composizione chimica di questo materiale elimina la necessità di post-polimerizzazione termica, consentendo così un flusso di lavoro più snello e tempi ridotti per il completamento delle parti. Queste proprietà rendono Accura AMX High Temp 300C la soluzione ideale per il collaudo di componenti ad alta temperatura e per parti di uso generale in applicazioni quali HVAC, elettrodomestici, involucri di motori e statori.

Il materiale sta già ricevendo riscontri positivi sul mercato. "Accura AMX High Temp 300C spinge l'offerta di SLA a un livello di performance superiore per quanto riguarda la resistenza alle alte temperature", ha dichiarato Justin Pringle, amministratore delegato di Prototype Projects.

"Questo materiale supera qualsiasi altro materiale SLA grazie all'eccezionale HDT al di sopra dei 300 °C, senza necessità di ricorrere alla post-polimerizzazione termica. La sinergia tra questo materiale e il suo equivalente Figure 4 consente a Prototype Projects di offrire ai clienti parti di formato più grande per rendere loro possibili applicazioni nuove e innovative".

La disponibilità generale di Accura AMX High Temp 300C è prevista nel quarto trimestre del 2023.

### **SLS 300 amplia il portafoglio della sinterizzazione laser selettiva con un sistema conveniente, chiavi in mano e circolare**

3D Systems presenterà ufficialmente SLS 300 (ex Wematter Gravity) in occasione di Formnext.

Il sistema circolare è progettato per operare in ambienti di dimensioni ridotte al di fuori di un impianto di produzione, come uffici, laboratori di ricerca sui materiali o officine, mettendo la SLS a disposizione di una più ampia gamma di clienti con una soluzione ad alta affidabilità e a prezzi accessibili per la produzione di parti per uso finale. SLS 300 consente di accelerare lo sviluppo del prodotto e la produzione di volumi in-house con maggiore flessibilità, minori rischi e riduzione dei costi di produzione e sviluppo.

SLS 300 è un ecosistema facile da installare che richiede solo una fonte di alimentazione standard e una connessione Ethernet per essere operativo in meno di un'ora. Il sistema è compatibile con un robusto portafoglio di materiali, per rispondere a un'ampia gamma di applicazioni. L'imballaggio brevettato garantisce che gli utenti non entrino in contatto diretto con la polvere durante il riempimento della macchina. I cilindri, realizzati con carta sostenibile e imballaggi a base di legno, si collegano direttamente alla stampante e la riempiono attraverso un ingresso dedicato sulla parte anteriore, per mantenere il processo privo di polvere.

Presso lo stand di Formnext, 3D Systems presenterà la nuova SLS 300 Powder Recycling Station (PRS). Questa unità completamente automatizzata lavora in coppia con SLS 300 per riciclare il materiale inutilizzato presente nel sistema e miscelarlo con materiale fresco. L'utente può così utilizzare tutto il materiale per massimizzare l'investimento, abbassando i costi di produzione e riducendo la richiesta di intervento umano. Il sistema PRS è dotato di filtri HEPA ed è stato progettato con un sistema di smorzamento acustico che consente di utilizzarlo comodamente in diversi ambienti.

SLS 300 può essere ordinato subito. La commercializzazione della Powder Recycling Station è invece prevista per la prima metà del 2024.

### **Un nuovo materiale metallico consente di realizzare parti con proprietà meccaniche eccezionali per gli ambienti più difficili**

C-103 è una lega di niobio classificata come materiale refrattario, resistente alla decomposizione per effetto del calore, della pressione o dell'attacco chimico e che quindi mantiene la sua resistenza e la sua forma anche ad alte temperature. Le elevate temperature di servizio di C-103 (tra 1200 °C e 1400 °C) consentono al materiale di resistere a forti sollecitazioni a tali temperature. Grazie alla sua bassa temperatura di transizione da duttile a fragile, C-103 presenta un'eccellente resistenza alle vibrazioni ad alta frequenza. Queste proprietà fanno di C-103 la soluzione ideale per le applicazioni di propulsione a razzo, ipersonica e a reazione, compresi veicoli spaziali, satelliti e veicoli di lancio nei settori spaziale, aerospaziale e della difesa.

La tecnologia DMP a vuoto di 3D Systems è particolarmente adatta alla lavorazione del materiale C-103, in quanto garantisce un ambiente a bassissimo contenuto di ossigeno che aiuta a preservare le proprietà del materiale, molto sensibili all'esposizione all'O<sub>2</sub>. Con l'introduzione di questo materiale, 3D Systems continua a sfruttare il recente successo ottenuto con la nuova

superlega GRX-810 della NASA e continua ad aprire la strada ad applicazioni aerospaziali avanzate.

I servizi di sviluppo delle applicazioni per C-103 e GRX-810 sono attualmente disponibili attraverso i Servizi professionali dell'azienda forniti dall'[Application Innovation Group \(AIG\)](#). GRX-810 è attualmente disponibile solo negli Stati Uniti.

### **DMP Flex 350 Triple fornisce una soluzione efficiente e adattabile per la produzione di parti in metallo**

In occasione di Formnext 2023, 3D Systems presenterà l'ultima configurazione della sua piattaforma DMP Flex 350, DMP Flex 350 Triple. Questo sistema compatto a tre laser include il design della camera a vuoto migliore della categoria ed estende il concetto di modulo di stampa rimovibile (RPM) supportando due moduli distinti con volumi di costruzione diversi. Al momento del lancio, l'azienda renderà disponibile un'ampia gamma di materiali da utilizzare con questa stampante. Le caratteristiche principali di questo nuovo sistema includono:

- **Maggiore capacità di costruzione con lo stesso ingombro:** DMP Flex 350 Triple è dotata di un nuovo RPM con una capacità di costruzione maggiore (350 mm x 350 mm x 350 mm) ed è in grado di alloggiare anche l'RPM standard con un volume di costruzione di 275 mm x 275 mm x 420 mm. DMP Flex 350 Triple è quindi il sistema più compatto in grado di supportare un'area di costruzione di 350 mm x 350 mm x 350 mm, il che lo rende la soluzione ideale per chi desidera lavorare in modo economico una varietà di parti, tra cui giranti e piastre di raffreddamento. Gli RPM possono anche essere scambiati per aumentare la flessibilità applicativa.
- **Capacità di stampa con bilanciamento del carico a tre laser senza interruzioni:** il triplo laser di DMP Flex 350 offre un bilanciamento ottimale del carico multi-laser e strategie di scansione della qualità della superficie perfettamente omogenee. Il risultato è l'assenza di segni di saldatura o di variazioni di rugosità nelle zone in cui più laser lavorano insieme.
- **Otto materiali per una vasta gamma di applicazioni:** DMP Flex 350 Triple è in grado di lavorare un'ampia gamma di leghe di alluminio, comprese le leghe fuse tradizionali (ad esempio, AlSi10Mg, AlSi7Mg0,6), le leghe di alluminio ad alta resistenza (ad esempio, A6061-RAM2) e l'alluminio ad alta conduttività (ad esempio, CP1). Si tratta di una scelta ideale per la gestione termica e per le applicazioni strutturali leggere. Inoltre, sono disponibili leghe a base di nichel come Ni718, Ni625 e HX per applicazioni resistenti alla

corrosione ad alta temperatura. Infine, è disponibile l'acciaio inossidabile 316L, comunemente utilizzato nelle industrie (petrol)chimica, alimentare e farmaceutica.

La stampante DMP Flex 350 Triple può essere già ordinata. La disponibilità generale del nuovo RPM, con un box di 350 mm x 350 mm x 350 mm, è prevista per luglio 2024.

### **Panoramica delle innovazioni future e casi d'uso reali**

A Formnext 2023, 3D Systems presenterà in anteprima PSLA 270, una nuova piattaforma di stampa 3D di polimeri basata su proiettore. Questa stampante 3D è progettata per fornire parti per uso finale più grandi e più velocemente rispetto a piattaforme simili, offrendo enormi vantaggi per una vasta gamma di applicazioni industriali e sanitarie. I partecipanti a Formnext sono invitati a visitare lo stand di 3D Systems per saperne di più e fornire un primo riscontro su questa rivoluzionaria soluzione.

“La nostra roadmap di innovazione continua a concentrarsi sui progressi che consentono ai nostri clienti di affrontare una gamma più ampia di applicazioni”, afferma Marty Johnson, Vice President, Product & Technical Fellow di 3D Systems. “Le ultime novità che presenteremo a Formnext espandono le capacità dei nostri portafogli di soluzioni in plastica e metallo per consentire di produrre parti di alta qualità in modo più efficiente. Vedere i nostri specialisti AIG lavorare a stretto contatto con i nostri clienti del settore aerospaziale e della difesa sulle applicazioni più impegnative in materiali difficili per ambienti estremi è stato un privilegio. Sono anche entusiasta del potenziale rappresentato dalla nuova piattaforma basata su proiettori che intendiamo lanciare nel corso del prossimo anno. Sono convinto che le capacità di questa tecnologia, integrate con il nostro portafoglio di materiali ad alte prestazioni Figure 4 e con 3D Sprint, aumenteranno il ruolo della produzione additiva nella realizzazione di parti di grandi dimensioni e aiuteranno i produttori leader del settore a trasformare i rispettivi flussi di lavoro per ottenere un vantaggio competitivo”.

Le soluzioni di 3D Systems saranno presentate anche nell'ambito del programma della conferenza, con presentazioni in collaborazione con i clienti.

- Produzione diretta digitale (DDP) per i componenti interni delle cabine di pilotaggio degli aerei, 8 novembre, ore 14:50-15:10
- Promuovere nuove innovazioni tecniche: una partnership di 25 anni che alimenta l'incessante ricerca della vittoria del team di Formula 1, 8 novembre, ore 16:40-17:00

- Efficienza e precisione per giranti di alta qualità con DMP Factory 500 di 3D Systems, 7 novembre, ore 15:30-15:45

Per ulteriori informazioni, visita il [sito web dell'azienda](#).

### **Didascalie delle immagini**

#### AMX High Temp 300C

Una resina SLA non caricata per temperature ultra-elevate che non richiede la post-polimerizzazione termica e che è stata progettata per soddisfare le esigenze di applicazioni che richiedono una HDT fino a 300 °C.

#### SLS 300

Una soluzione SLS compatta, progettata in modo intelligente per essere utilizzata anche in spazi di lavoro non industriali, che offre un volume di produzione e una produttività straordinari rispetto alle sue dimensioni.

#### DMP Flex 350 Triple

L'ultima versione della piattaforma DMP Flex 350 include un terzo laser e un'area di costruzione più ampia per garantire una maggiore produttività e parti di grandi dimensioni e senza segni di saldatura.

#### C-103

Questa lega di niobio resiste a temperature e sollecitazioni elevate ed è quindi particolarmente indicata per le applicazioni di propulsione nelle industrie spaziale, aerospaziale e della difesa.

### **Dichiarazioni previsionali**

Alcune dichiarazioni rese in questo comunicato che non sono dichiarazioni di fatti storici o attuali, sono dichiarazioni previsionali ai sensi del Private Securities Litigation Reform Act del 1995, USA. Le dichiarazioni previsionali comprendono rischi noti e non noti, incertezze e altri fattori che potrebbero far sì che gli esiti, le prestazioni o i risultati dell'azienda siano differenti dai risultati cronologici o da qualsiasi risultato o proiezione futura, espliciti o impliciti in base a tali dichiarazioni previsionali. In molti casi, le dichiarazioni previsionali possono essere identificate da termini come "crede", "è convinto", "si aspetta", "può", "vuole", "stima", "intende", "anticipa" o "prevede" o l'opposto di questi termini o di altra terminologia comparabile. Le dichiarazioni previsionali si basano sulle opinioni, sui presupposti e sulle aspettative attuali dell'azienda e potrebbero includere commenti relativamente alle opinioni e alle aspettative dell'azienda in merito a tendenze ed eventi futuri che influiscono sull'attività. Esse sono necessariamente soggette a incertezze, molte delle quali al di fuori del controllo dell'azienda. I fattori descritti in "Dichiarazioni previsionali" e "Fattori di rischio" nei documenti periodici della società presso la Securities

and Exchange Commission, nonché altri fattori, potrebbero far sì che i risultati effettivi differiscano sostanzialmente da quelli enunciati o previsti nelle dichiarazioni. Sebbene la dirigenza ritenga che le aspettative indicate nelle dichiarazioni previsionali siano ragionevoli, queste ultime non si basano e non devono basarsi su una garanzia di prestazioni o risultati futuri, né saranno necessariamente indicazioni accurate delle tempistiche di raggiungimento di tali prestazioni o risultati. Le dichiarazioni previsionali incluse sono espresse solo a partire dalla data della dichiarazione. 3D Systems non si assume alcun obbligo di aggiornare o revisionare qualsiasi dichiarazione previsionale esposta dalla dirigenza o per conto di quest'ultima, a seguito di sviluppi futuri, eventi o circostanze successivi o altro, fatti salvi gli obblighi di legge.

### **Informazioni su 3D Systems**

Più di 35 anni fa, 3D Systems ha introdotto l'innovazione della stampa 3D nell'industria manifatturiera. Oggi, in qualità di partner leader nelle soluzioni di produzione additiva, portiamo innovazione, prestazioni e affidabilità in ogni interazione, dando ai nostri clienti la possibilità di creare prodotti e modelli di business impossibili prima d'ora. Grazie alla nostra offerta unica di hardware, software, materiali e servizi, ogni soluzione specifica per l'applicazione è assicurata dalla competenza dei nostri ingegneri applicativi che collaborano con i clienti per trasformare il modo in cui forniscono i loro prodotti e servizi. Le soluzioni di 3D Systems sono ideali per una varietà di applicazioni avanzate nei mercati della sanità e dell'industria, ad esempio nei settori medico e odontoiatrico, aerospaziale e della difesa, automobilistico e dei beni durevoli. Per ulteriori informazioni sull'azienda consultare il sito web [www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com).

# # #