

Serie DMP Flex/Factory 350

Nuove configurazioni di stampa diretta in metallo con frame medio per la produzione in serie rapida



Alta precisione, alto rendimento

La serie DMP Flex/Factory 350 offre resa e ripetibilità elevate per creare parti di alta precisione e qualità in un'ampia gamma di leghe. Il sistema di PA in metallo integra la stampa 3D in metallo con il software 3DXpert®, materiali qualificati e assistenza alle applicazioni di livello avanzato. Le stampanti DMP Flex 350 Dual e DMP Factory 350 Dual, dotate di configurazioni a doppio laser, consentono di ottenere parti di alta qualità e di aumentare la produttività riducendo i costi operativi.

DMP Flex 350 e DMP Factory 350

EFFICIENTE SISTEMA DI GESTIONE DEL PROCESSO E DELLA POLVERE*

- Gestione della polvere e setacciatura automatica integrate*
- Ambiente con livello di O₂ basso e costante (<25 ppm)
- Elevata capacità di riciclo della polvere: utilizzo ottimizzato dei materiali

SOLUZIONE PROGETTATA PER LA SCALABILITÀ DELLA PRODUZIONE ADDITIVA IN METALLO

- Ingombro minimo per ridurre lo spazio totale richiesto*
- Fasi del flusso di lavoro automatizzate
- Soluzione dedicata in base al tipo di materiale*
- Monitoraggio del processo in tempo reale con DMP Monitoring

STAMPA 3D IN METALLO A RESA ELEVATA

- Rapida deposizione bidirezionale del materiale
- Tempo di sostituzione rapido: elevata capacità di utilizzo della stampante
- Strategie di scansione ottimizzate per la massima produttività

ELEVATA RIPETIBILITÀ PER PARTI DI ALTA QUALITÀ

- Atmosfera più pura durante la stampa, ambiente con livello di O₂ basso e costante (<25 ppm)
- Microstruttura eccellente, densità molto elevata
- Proprietà meccaniche ripetibili e stabili nel tempo
- Precisione costante: da parte a parte e da macchina a macchina
- Impostazioni di stampa accuratamente sviluppate e testate

UTILIZZO FLESSIBILE

- Ideale per lo sviluppo di applicazioni, per la produzione e per le attività di ricerca e sviluppo
- Facilmente scalabile, grazie a prestazioni uniformi da macchina a macchina

DMP Flex 350 Dual e DMP Factory 350 Dual

Ora i sistemi DMP Flex 350 e DMP Factory 350 presentano una configurazione a doppio laser, che consente di dimezzare i tempi di costruzione. Questa particolare configurazione porta all'aumento della produttività, mantenendo inalterate l'alta qualità e la ripetibilità, con la conseguente riduzione dei costi operativi.

Le configurazioni a doppio laser comprendono la nostra esclusiva camera a vuoto con gestione dell'ossigeno leader del settore e un'interfaccia utente intuitiva con cicli di stampa guidati. Inoltre, la stampante DMP Factory 350 Dual è dotata di un sistema integrato per la gestione della polvere.



RIDUZIONE DEL COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ (TCO) PER UN COSTO PER PARTE CONTENUTO

- Processi automatizzati
- Elevata capacità di riciclo della polvere
- Utilizzo ridotto dei materiali di consumo
- Ingombro ridotto

	Serie DMP Flex 350	Serie DMP Factory 350
SPECIFICHE		
Tipo di potenza laser	DMP Flex 350: laser a fibra da 500 W ¹ DMP Flex 350 Dual: 2 x laser a fibra da 500 W	DMP Factory 350: laser a fibra da 500 W ¹ DMP Factory 350 Dual: 2 x laser a fibra da 500 W
Volume di costruzione (X x Y x Z) Altezza comprensiva della piastra di costruzione	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pollici)	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pollici)
Spessore dello strato	Regolabile, min 5 µm, valori tipici: 30, 60, 90 µm	Regolabile, min 5 µm, valori tipici: 30, 60, 90 µm
Ripetibilità	$\Delta x (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$	$\Delta x (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$
Dimensione minima del dettaglio	200 µm	200 µm
Precisione tipica	$\pm 0,1-0,2\%$ con $\pm 100 \mu\text{m}$ minimo	$\pm 0,1-0,2\%$ con $\pm 100 \mu\text{m}$ minimo
CONTROLLO QUALITÀ		
DMP Monitoring	Opzionale	Opzionale
SISTEMA DI CONTROLLO E SUITE SOFTWARE		
Strumento software	Software 3DxPert all-in-one per la produzione additiva in metallo	Software 3DxPert all-in-one per la produzione additiva in metallo
Software di controllo	Suite software DMP	Suite software DMP
GESTIONE DELLA POLVERE		
Gestione della polvere	Esterna opzionale	Integrata
Leghe di metallo LaserForm per DMP Flex/Factory 350 con parametri di stampa sviluppati: Altri materiali disponibili su richiesta	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm Maraging Steel (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ Scalmalloy certificato ³ M789 certificato ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ Scalmalloy certificato ³ M789 certificato ³
Leghe di metallo per DMP Flex/Factory 350 Dual per configurazioni a doppio laser:	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³

¹La potenza massima del laser allo strato di polvere è in genere 450 W per i laser da 500 W ²Configurazione A ³Configurazione B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
Svizzera
www.gfms.com

259.806.942-IT



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
Stati Uniti
www.3dsystems.com

3DS-10205E

Garanzia/Disclaimer: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems e GF Machining Solutions non rilasciano alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

© 2021 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems e 3DXpert sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.