

NOVITÀ: DMP Flex 200

Professionale e precisa, ora dotata di sorgente laser da 500 W

Stampante 3D per metallo, per dettagli accurati e pareti più sottili. Assoluta precisione, ripetibilità e la migliore finitura superficiale del settore, ora dotata di una piattaforma di costruzione più ampia, adatta alle applicazioni odontoiatriche per la produzione rapida di corone, ponti, barre implantari e protesi dentarie parziali rimovibili (RPD) pronte il giorno seguente.



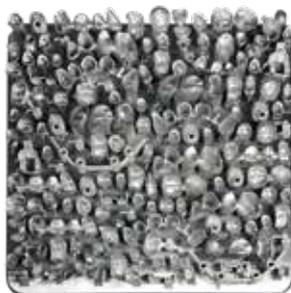
La nuova stampante DMP Flex 200 è stata progettata per la produzione professionale di piccole parti in metallo con dettagli complessi e di qualità elevata utilizzando la stampa 3D diretta in metallo (DMP). La stampante DMP Flex 200 presenta un volume di costruzione più ampio (140 x 140 x 115 mm o 5,51 x 5,51 x 4,53 pollici), con un meccanismo di serraggio della piastra di costruzione che elimina la necessità di gestire le viti all'interno della camera di trattamento. Scaricare le piastre di costruzione non è mai stato così facile. La stampante DMP Flex 200 presenta un'apertura di aspirazione collegata alla camera di trattamento, che rimane sigillata in condizioni inerti. Tutte le superfici vengono pulite senza alcun contatto con la polvere. Le piastre di costruzione e i contenitori della polvere vengono introdotti nella camera di trattamento e quindi rimossi attraverso una camera d'equilibrio, per evitare l'esposizione alla polvere e impedire all'ossigeno di penetrare nella camera di trattamento.

Alte prestazioni a costi inferiori



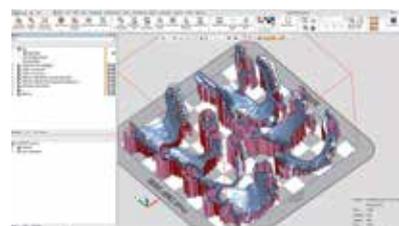
Grazie al volume di costruzione e alla sorgente laser da 500 W, questa stampante 3D per metallo consente di ridurre il costo per parte e di abbreviare i tempi di consegna. La possibilità di stampare con un minor numero di supporti e una finitura superficiale visibilmente migliore si traduce in una fase di post-elaborazione più breve e in un minor utilizzo di materiale.

Materiali odontoiatrici per una più ampia gamma di applicazioni



3D Systems offre i materiali LaserForm® CoCr e LaserForm Ti Gr23 con i database di parametri LaserForm, accuratamente sviluppati e testati per garantire la massima affidabilità, adatti per un'ampia gamma di applicazioni odontoiatriche.

Snellisci il flusso di lavoro



Il software 3DXpert Dental automatizza l'orientamento della parte, la generazione dei supporti, l'etichettatura e il nesting. Prepara parti di alta qualità in tempi record. Ottieni un controllo senza precedenti sull'intero flusso di lavoro, dalla progettazione alla produzione.

Tempo di costruzione

Protesi parziali rimovibili in LT30 con contorno 6:19 h/min - 10 unità | Corone e ponti in LT30 con contorno 6:28 h/min - 204 unità
Corone e ponti in LT30 senza contorno 5:49 h/min - 204 unità | Corone e ponti in LT40 senza contorno 4:24 h/min - 204 unità

DMP Dental

Stampanti professionali per metallo a uso odontoiatrico di facile utilizzo per una qualità eccezionale



Specifiche	DMP Flex 100	DMP Flex 200
Tipo di potenza laser	100 W/Laser a fibra	500 W/Laser a fibra
Lunghezza d'onda laser	1070 nm	1070 nm
Volume di costruzione (X x Y x Z) Altezza comprensiva della piastra di costruzione	100 x 100 x 90 mm (3,94 x 3,94 x 3,54 pollici)	140 x 140 x 115 mm (5,51 x 5,51 x 4,53 pollici)
Spessore dello strato	10 µm - 100 µm	10 µm - 120 µm
Leghe di metallo LaserForm® con parametri di stampa sviluppati:	LaserForm CoCr (B) (C) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A)
Deposizione di materiale	Rullo	Rullo
Ripetibilità	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm
Dimensione minima del dettaglio	x=100 µm, y=100 µm, z=10 µm	x=100 µm, y=100 µm, z=10 µm
Precisione tipica	± 0,1-0,2% con ± 50 µm minimo	± 0,1-0,2% con ± 50 µm minimo
Requisiti di spazio		
Dimensioni, senza imballo (L x P x A)⁴	1210 x 1720 x 2100 mm (48 x 68 x 83 pollici)	1210 x 1720 x 2100 mm (48 x 68 x 83 pollici) + Refrigeratore 377 x 521 x 650 mm (14,8 x 20,5 x 25,6 pollici)
Peso (senza imballo)	1300 kg (2870 libbre)	1400 kg (3086 libbre)
Requisiti dell'impianto		
Alimentazione	230 V / 2,7 KVA / monofase	230 V / 4,5 KVA / monofase + Refrigeratore 1,2 KVA / monofase
Requisiti di aria compressa	6-8 bar	6-8 bar
Requisiti gas	Azoto o argon, 6-8 bar	Azoto o argon, 6-8 bar
Raffreddamento ad acqua	Non richiesto, raffreddamento ad aria incluso	Refrigeratore fornito con la stampante
Controllo qualità		
DMP Monitoring	NA	NA
Sistema di controllo e software		
Strumenti software	3DXpert® soluzione software all-in-one per la produzione additiva in metallo	3DXpert® soluzione software all-in-one per la produzione additiva in metallo
Software di controllo	PX Control V3	PX Control V3
Sistema operativo	Windows 10	Windows 10
Formati file di dati in ingresso	Tutti i formati CAD, ad esempio IGES, STEP, STL, formati di lettura nativi inclusi dati PMI, tutti i formati Mesh	Tutti i formati CAD, ad esempio IGES, STEP, STL, formati di lettura nativi inclusi dati PMI, tutti i formati Mesh
Tipo di rete e protocollo	Ethernet 1 Gbps, presa RJ-45	Ethernet 1 Gbps, presa RJ-45
Gestione della polvere		
Gestione della polvere	Esterna opzionale	Esterna opzionale
Caricamento della polvere	Manuale	Manuale
Certificazione	CE	CE

NOTA Non tutti i prodotti e i materiali sono disponibili in tutti i paesi; contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità.

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità Le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.