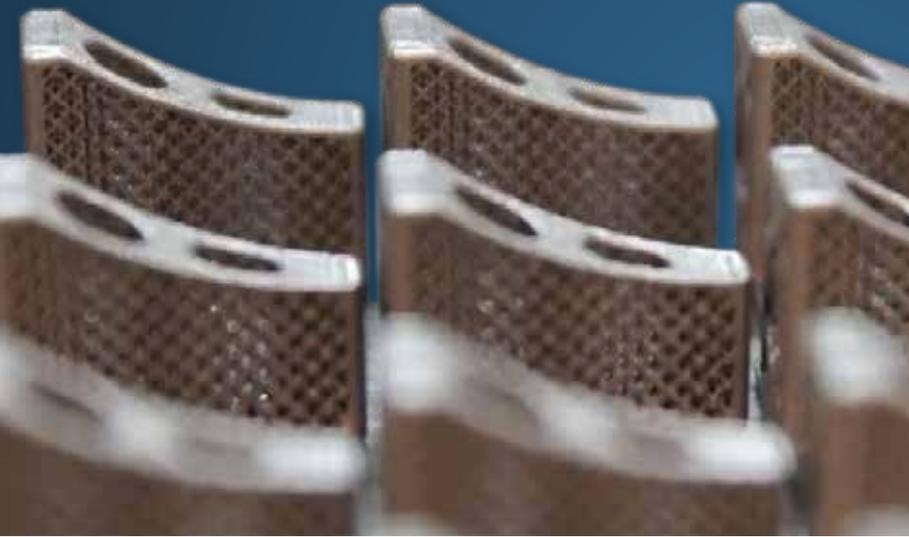


DMP Factory 350

Produzione additiva in metallo affidabile e di alta qualità con sistema integrato per la gestione della polvere



Per le aziende che intendono adottare con gradualità la produzione additiva in metallo e limitare l'esposizione degli operatori alle polveri. Sistema per la produzione additiva in metallo con ripetibilità e resa elevate per la creazione di parti di alta qualità e precisione in un ampio ventaglio di leghe, dotato di un'efficiente gestione dei materiali per il massimo utilizzo della polvere. Soluzione integrata di stampa 3D in metallo con stampante DMP per la produzione additiva in metallo, software 3DXpert®, materiali LaserForm completamente idonei e assistenza all'applicazione da parte di esperti.

EFFICIENTE SISTEMA DI GESTIONE DEL PROCESSO E DELLA POLVERE

- Gestione della polvere e setacciatura automatica integrate
- Tempo di esposizione dell'operatore alla polvere notevolmente ridotto
- Ambiente con livello di O₂ basso e costante (<25 ppm)
- Elevata capacità di riciclo della polvere: utilizzo ottimizzato dei materiali

SOLUZIONE PROGETTATA PER LA SCALABILITÀ DELLA PRODUZIONE ADDITIVA IN METALLO

- Ingombro minimo per ridurre lo spazio totale richiesto
- Fasi del flusso di lavoro automatizzate
- Soluzione dedicata in base al tipo di materiale
- Monitoraggio del processo in tempo reale con DMP Monitoring

STAMPA 3D IN METALLO A RESA ELEVATA

- Rapida deposizione bidirezionale del materiale
- Tempo di sostituzione rapido: elevato grado di utilizzo della stampante
- Strategie di scansione ottimizzate per la massima produttività

ELEVATA RIPETIBILITÀ PER PARTI DI ALTA QUALITÀ

- Atmosfera più pura durante la stampa, ambiente con livello di O₂ basso e costante (<25 ppm)
- Microstruttura eccellente, densità molto elevata
- Proprietà meccaniche ripetibili e stabili nel tempo
- Precisione costante: da parte a parte e da macchina a macchina
- Impostazioni di stampa accuratamente sviluppate e testate

RIDUZIONE DEL COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ (TCO) PER UN COSTO PER PARTE CONTENUTO

- Processi automatizzati
- Elevata capacità di riciclo della polvere
- Utilizzo ridotto dei materiali di consumo
- Ingombro ridotto

DMP FLEX 350

Produzione additiva in metallo affidabile e flessibile per la produzione di parti 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana

Sistema di produzione additiva in metallo a resa elevata, flessibile e altamente ripetibile che genera parti di alta precisione e qualità in un ampio ventaglio di leghe, con un volume di costruzione di 275 x 275 x 420 mm. Soluzione integrata di stampa 3D in metallo con stampante DMP per la produzione additiva in metallo, software 3DXpert, materiali LaserForm completamente idonei e assistenza all'applicazione da parte di esperti.



Costruita sulla collaudata architettura di ProX DMP 320 dal 2008 con:

- elevata ripetibilità per parti di alta qualità
- basso costo totale di proprietà (TCO) per un costo per parte contenuto
- stampa 3D in metallo a resa elevata

Utilizzo flessibile

- Ideale per lo sviluppo di applicazioni, per la produzione e per le attività di Ricerca e Sviluppo
- Facilmente scalabile, grazie a prestazioni uniformi da macchina a macchina

| | DMP FLEX 350 | DMP Factory 350 |
|--|---|---|
| Specifiche | | |
| Tipo di potenza laser | 500 W/Laser a fibra ¹ | 500 W/Laser a fibra ¹ |
| Volume di costruzione (X x Y x Z) Altezza comprensiva di piastra di costruzione | 275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pollici) | 275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pollici) |
| Spessore dello strato | Regolabile, min 5 µm, valori tipici: 30, 60, 90 µm | Regolabile, min 5 µm, valori tipici: 30, 60, 90 µm |
| Ripetibilità | $\Delta x (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$ | $\Delta x (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60 \mu\text{m}$ |
| Dimensione minima del dettaglio | 200 µm | 200 µm |
| Precisione tipica | $\pm 0,1-0,2\%$ con $\pm 100 \mu\text{m}$ minimo | $\pm 0,1-0,2\%$ con $\pm 100 \mu\text{m}$ minimo |
| Controllo qualità | | |
| Monitoraggio DMP | Opzionale | Opzionale |
| Sistema di controllo e suite software | | |
| Strumento software | Software 3DXpert all-in-one per la produzione additiva in metallo | Software 3DXpert all-in-one per la produzione additiva in metallo |
| Software di controllo | Suite software DMP | Suite software DMP |
| Gestione della polvere | | |
| Gestione della polvere | Esterna opzionale | Integrata |
| Leghe di metallo LaserForm con parametri di stampa collaudati: | LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm Maraging Steel (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ | LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ |
| Altri materiali disponibili su richiesta | | |

¹La potenza massima del laser allo strato di polvere è in genere 450 W per i laser da 500 W ²Configurazione A ³Configurazione B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
Svizzera
www.gfms.com

259.806.942-IT



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
Stati Uniti
www.3dsystems.com

3DS-10205D

Garanzia/Disclaimer: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare in base al tipo di applicazione del prodotto, alle condizioni operative, al materiale impiegato e all'uso finale. 3D Systems e GF Machining Solutions non rilasciano alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, include, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare.

© 2021 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems e 3DXpert sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.