

Stampante FabPro[®] 1000

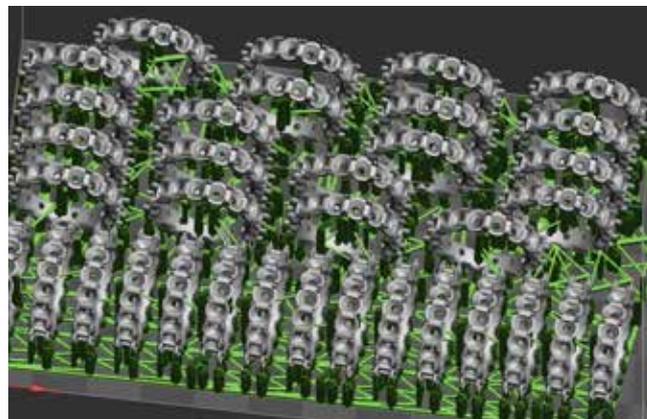
Un nuovo standard in termini di convenienza, qualità e velocità nella stampa 3D industriale di livello base



Ideale per applicazioni di gioielleria e di ingegneria, la stampante FabPro 1000 è perfetta per la prototipazione di parti di piccole dimensioni e in piccoli volumi e per la produzione 3D diretta in un'ampia gamma di materiali. Permette di realizzare componenti di alta qualità molto rapidamente, a costi di esercizio notevolmente ridotti e con una semplicità d'uso senza precedenti.

FabPro® 1000

Stampante industriale 3D di livello base



RIDEFINIZIONE DELLA PRODUTTIVITÀ

Rispetto ai sistemi della concorrenza, la stampante FabPro 1000 offre una velocità di stampa con resa elevata e fino a tre volte più rapida per parti di alta qualità con finitura superficiale precisa e levigata.

SEMPLICITÀ DALL'INIZIO ALLA FINE

La preparazione dei file delle parti per la stampa e il monitoraggio dei lavori di stampa è facile grazie al software 3D Sprint®. Inoltre, la sostituzione dei vassoi di stampa e dei materiali è un gioco da ragazzi, mentre la post-elaborazione è un semplice processo di appena 2 fasi.



AFFIDABILITÀ INDUSTRIALE

Questa stampante di livello base offre resistenza e affidabilità a livello industriale in una piattaforma robusta ma compatta, e fornisce costantemente la qualità professionale richiesta dal mercato.

CONSEGNE A COSTI INFERIORI

La stampante FabPro 1000 è stata progettata per offrire efficienza dei materiali e processi coerenti e ripetibili, in modo da rendere la prototipazione e la produzione 3D più accessibili ed economiche che mai.

Materiali per FabPro 1000

Materiali pensati per la qualità. Applicazioni pensate per te.

Dai materiali di fusione ai tecnopolimeri rigidi, i materiali FabPro™ sono pensati per offrire precisione e qualità.



FABPRO PROTO GRY

Un materiale plastico multiuso e veloce perfetto per applicazioni industriali. Questo materiale grigio opaco, ideale per prototipi e modelli di alta qualità, mette in evidenza i dettagli e predispone la parte per la finitura e la stampa di precisione offerte dalla stampante FabPro.



FABPRO TOUGH BLK

Un materiale in plastica resistente per la produzione di parti nere per la prototipazione funzionale e la produzione. Combinato con la versatilità, l'affidabilità e le dimensioni ridotte della FabPro, questo materiale resistente offre agli ingegneri la possibilità di creare rapidamente prototipi.



FABPRO FLEXIBLE BLK

Un materiale flessibile dalla durata eccezionale, adatto alla produzione di parti simili al polipropilene con eccellente allungamento alla rottura e resistenza agli urti. Grazie alla precisione di FabPro, questo materiale robusto offre una flessibilità straordinaria per una vastissima gamma di applicazioni di prototipazione, collaudi funzionali e produzione in piccoli lotti.



FABPRO ELASTIC BLK

Materiale elastomerico ideale per la prototipazione e la progettazione di un'ampia varietà di parti in simil-gomma. Unito alla produttività e alla qualità delle parti di FabPro 1000, questo materiale nero opaco accelera il ciclo di sviluppo di nuovi concetti con prototipi in simil-gomma per applicazioni industriali e beni di consumo.



FABPRO JEWELCAST GRN

Un materiale verde ideale per creare piccoli e delicati modelli per gioielleria da utilizzare nelle applicazioni di microfusione in gesso. Questo materiale genera una quantità minima di ceneri dopo il processo, per assicurare una qualità di colata superiore. È possibile creare e produrre gioielli personalizzati o altre fusioni a cera persa per catturare i dettagli più complessi con una finitura superficiale liscia.



Specifiche tecniche di FabPro 1000

PROPRIETÀ DI SISTEMA	
Dimensioni della stampante	43 x 43 x 61,2 cm (16,9 x 16,9 x 24,1 pollici)
Peso	37,5 kg (82,67 libbre)
Interfaccia	Connessione ethernet USB (stampa diretta)
Software	3D Sprint®
Ingresso di alimentazione Stampante con adattatore	24V CC, 3,75A 100-240V CA, 2A, 50/60 Hz
Dimensione imballaggio	62 x 62 x 101 cm (24,5 x 24,5 x 39,75 pollici)
Peso imballaggio	55 kg (121 libbre) (pallet compreso)

SPECIFICHE DI STAMPA	
Dimensioni di costruzione	125 x 70 x 120 mm (4,92 x 2,76 x 4,72 pollici)*
Altezza del pixel	65 micron (0,0025 in) (effettivi 390.8 DPI)
Spessore strato	30-100 micron (da 0,0012 a 0,004 pollici) (in base al materiale)
Lunghezza d'onda	405 nm

AMBIENTE OPERATIVO	
Temperatura	18-28 °C (64-82 °F)
Umidità (RH)	30-70%

ACCESSORI	LC-3DPrint Box	Miscelatore LC-3D
Capacità di carico (LxPxA)	260 x 260 x 195 mm	N/D
Dimensioni (LxLxA)	41 x 44 x 38 cm	410 x 270 x 100 mm
Spettro di luce completo	300-550 nm	N/D
Peso	22 kg	4 kg
Alimentazione elettrica	110/230 V, 50/60 Hz, 2,6/1,3 A	100-240 V, 50/60 Hz

*La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

Nota: non tutti i prodotti e i materiali sono disponibili in tutti i paesi - contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità

Accessori

KIT DI FINITURA (incluso con la stampante)
Un kit di finitura incluso con la stampante dotato di strumenti indispensabili per pulire* le parti e sciacquare serbatoi e coperchi, pennelli e utensili.



*Non sono compresi alcol isopropilico né altri agenti richiesti per la pulizia.

UNITÀ DI POST-POLIMERIZZAZIONE UV LC-3DPRINT BOX

Un'unità di post-polimerizzazione LC-3DPrint Box, raccomandata per tutti i materiali di stampa FabPro, è disponibile per la polimerizzazione UV delle parti.

LC-3DMIXER DI 3D SYSTEMS

Un LC-3DMixer opzionale automatizza il processo per la miscelazione dei materiali.



Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare in base al tipo di applicazione del prodotto, alle condizioni operative, al materiale impiegato e all'uso finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare.

© 2019 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, FabPro e 3D Sprint sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.