

Projet[®] MJP 2500W, 3600W et 3600W MAX

Production à haut débit de modèles de fonderie précis de bijoux en métal par Multijet Printing



Projet MJP 2500W



Projet MJP 3600W



Projet MJP 3600W Max

Modes d'impression	XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz)¹ Mode HD Mode UHD Mode XHD	294 x 211 x 144 mm	298 x 185 x 203 mm 152 x 185 x 203 mm 152 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm 284 x 185 x 203 mm 284 x 185 x 203 mm
Résolution (xyz) Mode HD Mode UHD Mode XHD	1 200 x 1 200 x 1 600 DPI; couches de 16 µ	375 x 450 x 790 DPI; couches de 32 µ 750 x 750 x 1 300 DPI; couches de 20 µ 750 x 750 x 1600 DPI; couches de 16 µ	375 x 450 x 790 DPI; couches de 32 µ 750 x 750 x 1 300 DPI; couches de 20 µ 750 x 750 x 1600 DPI; couches de 16 µ
Précision (typique)²	± 0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique ± 0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pour l'ensemble des imprimantes	± 0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce.	
Matériaux de fabrication	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST et M3 Hi-Cast	Visijet M3 CAST et M3 Hi-Cast
Matériau pour supports	Visijet M2 SUW	Visijet S400	Visijet S400
Conditionnement des matériaux Matériau de fabrication	En bouteilles propres de 1,17 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)	En bouteilles propres de 1,75 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)	
Matériau pour supports	En bouteilles propres de 1,3 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)	En bouteilles propres de 1,75 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)	
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A Prise C14 simple	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 ³ VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A	
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	1397 x 927 x 1 314 mm 1120 x 740 x 1 070mm	826 x 1430 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1 430 x 1 740 mm 749 x 1 194 x 1 511 mm
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	325 kg 211 kg	433 kg 299 kg	433 kg 299 kg
Logiciel 3D Sprint[®]	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles; placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications; capacités d'empilage et d'imbrication des pièces; outils complets d'édition des pièces; création automatique des supports; outils de création de rapports statistiques sur les travaux d'impression		
Fonction de notification par e-mail	Oui	Oui	Oui
Capacité du disque dur interne	500 Go minimum	500 Go minimum	500 Go minimum
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base Port USB	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100 Port USB sur panneau avant	
Système d'exploitation	Windows [®] 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 ⁴		
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		
Température de fonctionnement	18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C	18 à 28 °C	18 à 28 °C
Humidité de fonctionnement	30-70 % d'humidité relative	30-70 % d'humidité relative	30-70 % d'humidité relative
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)		
Certifications	CE	CE	CE

¹ La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

² La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.

³ Petit transformateur externe requis, fourni par 3D Systems dans le kit d'installation local.

⁴ Pour Windows 10, assurez-vous d'avoir appliqué les mises à jour Windows les plus récentes pour que l'application fonctionne correctement.

VisiJet® M2 CAST, M3 CAST et Hi-Cast

Matériaux RealWax™ hautes performances pour fonderie directe



Propriétés	Conditions	VisiJet M2 CAST	VisiJet M3 CAST	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M2 SUP	VisiJet S400
Composition		100 % cire	100 % cire	100 % cire	Supports en cire	Supports en cire
Couleur		Violet foncé	Violet foncé	Bleu marine	Blanc	Blanc
Quantité par bouteille		1,17 kg	1,75 kg	1,75 kg	1,3 kg	1,75 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,80 g/cm³	0,81 g/cm³	0,87 g/cm³	0,87 g/cm³
Point de fusion		61-66 °C	61-66 °C	70 °C	55-65 °C	55-65 °C
Point de ramollissement		40-48 °C	40-48 °C	52-62 °C	N/A	N/A
Retrait volumique, de 40 °C à température ambiante		2 %	2 %	2,24 %	N/A	N/A
Contraction linéaire, de 40 °C à température ambiante		0,70 %	0,70 %	0,75 %	N/A	N/A
Dureté de pénétration à l'aiguille	ASTM D1321	12	12	9	N/A	N/A
Teneur en cendres	ASTM 2584	< 0,05 %	< 0,05 %	< 0,05 %	N/A	N/A
Compatibilité de l'imprimante		Projet MJP 2500W	Projet MJP Gamme 3600W	Projet MJP Gamme 3600W	Projet MJP 2500W	Projet MJP Gamme 3600W
Description		Cire de fonderie durable, haute résolution	Cire de fonderie durable, haute résolution	Cire de fonderie haute résolution	Cire respectueuse de l'environnement, à dissolution automatisée	

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer qu'elles conviennent à leur application.

www.3dsystems.com



Garantie/Avis de non-responsabilité : les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2019 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo 3D Systems, Projet, VisiJet et 3D Sprint sont des marques déposées et RealWax est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.

3DS-51401A

01-19