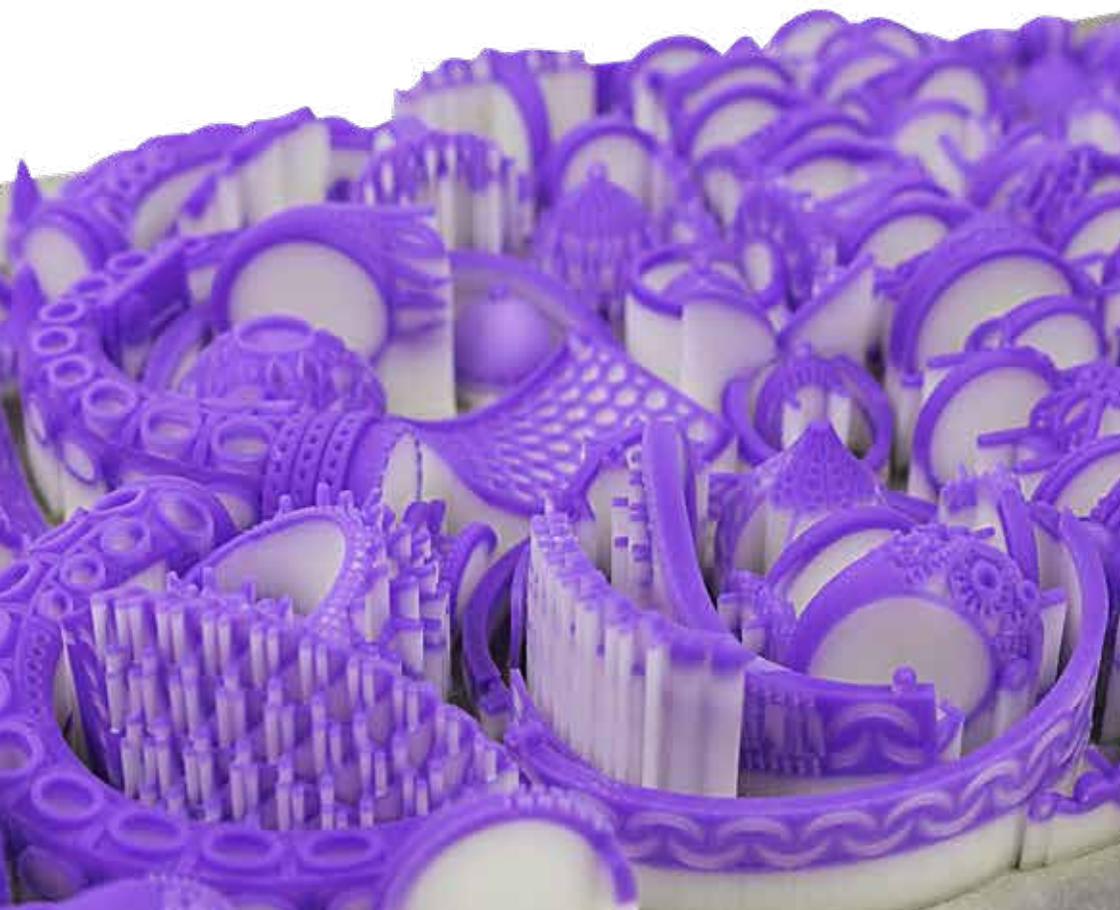




# 单喷头多喷嘴珠宝蜡质模型 3D 打印机

大容量快速生产高精度 RealWax™ 模型,可最大限度地提高金属  
铸造效率



# 蜡质模型单喷头多喷嘴打印的优势

ProJet MJP 2500W、3600W 和 3600W Max 3D 打印机采用单喷头多喷嘴打印技术,可在办公室、实验室或工厂等环境中,连续生产严格符合 CAD 设计的高保真蜡质模型,支持高精度熔模铸造。

## 具备铸造蜡性能

VisiJet® M2 和 M3 100% 蜡质材料达到标准铸造蜡的融化属性,铸造中的含灰量可忽略不计,适用于处理和铸造细微特征,采用高对比度的紫色或海军蓝,可使细节更为直观。

## 高效生产更多模型

借助 3D Sprint® 软件的高级功能,简化从文件转换为部件的工作流程,提高 MJP 多功能打印的速度,能够批量移除支撑材料,从而提供可直接铸造的优质成品模型。

## 释放创造力

提高几何设计的自由度,不受手工制图或工具的限制,从而创造传统工艺无法实现的复杂部件。MJP 的后处理操作无需手动参与,可从狭小空间中完全清除支撑物,且不会损害精密部件的细节特征。

## 可信赖的结果

严格生产符合 CAD 设计的模型,打造利落边缘和精致细节,让打印结果稳定可靠。超高的表面质量和侧壁质量,减少了昂贵的手工最终处理,加速推进从模型到部件的工作流程。



## 珠宝/钟表制造

打印细微特征和微小密镶首饰上的清晰细节。通过采用数字化铸造工作流程进行珠宝制造,始终实现最高水平的精度和可重复性。



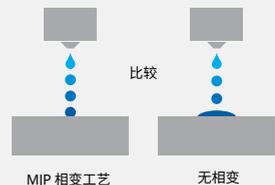
## 艺术、时尚和收藏

可制作系列或定制雕塑、小雕像、复制品和收藏品等,而不受模具加工的限制。借助蜡质模型打印机,可使生产方式更快、更便捷和更高效,从而显著缩短生产周期。

## 相变工艺

3D Systems MJP 采用独家推出的热控材料,成就超高的打印清晰度。分别喷射每一滴材料热溶液滴,因而冷却速度极快,滴落到部件或支撑结构表面后可瞬间定型。

- 打印用料不会在边缘溢出,也不会 在角落淤积。
- 边线分明,孔洞圆滑,转角清晰
- 侧壁质量无可挑剔



# ProJet® 蜡质 3D 打印机

兼具卓越质量与高吞吐量的蜡质铸造模型

## 铸造可靠性

VisiJet® M2 和 M3 CAST 100% RealWax™ 材料, 可在整个现有脱蜡铸造工艺中制造各类耐用模型, 实现可靠的性能和打印结果。

## 高吞吐量

从快速短周期到高吞吐量的作业, 大批量生产蜡质模型的速度比同类打印机快达 10 倍。提升铸造车间效率, 从而提高生产率、精确度和直接熔模珠宝铸造的机会。

## 大容量和多功能

与同类打印机相比, 建模区域高达 4.7 倍, 可实现更广泛的应用覆盖和扩展的无人值守操作。ProJet MJP 蜡质打印机的高生产率意味着更快的摊销和高投资回报率。



ProJet MJP 2500W 是一款快速低成本的高精度蜡质模型 3D 打印机



VisiJet M2 CAST



ProJet MJP 3600W 系列是一款兼具大容量、高吞吐量和高精度的蜡质模型 3D 打印机

## 成本更低

采用 MJP 高效自动化工艺流程, 轻松完成从文件到成品模型的直接铸造过程, 省去模具制备环节, 有效降低成本, 突破几何限制, 优化部件质量, 减少人工参与。

## 优质模型

打印锐利边缘、极清晰的细节和高保真度的光滑表面。ProJet MJP 蜡质打印机适用于精密复杂的珠宝首饰制造, 可减少金属手工抛光工作。



VisiJet M3 Hi-Cast



VisiJet M3 CAST

**Projet MJP 2500W**

**Projet MJP 3600W**

**Projet MJP 3600W Max**

|                              |                                                                                                                  |                                            |                                                         |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>建模封装容量</b><br>(X x Y x Z) |                                                                                                                  |                                            |                                                         |
| 高清模式                         | -                                                                                                                | 11.75 x 7.3 x 8 英寸<br>(298 x 185 x 203 毫米) | 11.75 x 7.3 x 8 英寸<br>(298 x 185 x 203 毫米)              |
| 超高清模式                        | -                                                                                                                | 6 x 7.3 x 8 英寸<br>(152 x 185 x 203 毫米)     | 11.2 x 7.3 x 8 英寸<br>(284 x 185 x 203 毫米)               |
| 极高清模式                        | 11.6 x 8.3 x 5.6 英寸<br>(294 x 211 x 144 毫米)                                                                      | 6 x 7.3 x 8 英寸<br>(152 x 185 x 203 毫米)     | 11.2 x 7.3 x 8 英寸<br>(284 x 185 x 203 毫米)               |
| <b>建模材料</b>                  | VisiJet M2 CAST – 100% 蜡质                                                                                        | VisiJet M3 CAST 和 M3 Hi-Cast – 100% 蜡质     |                                                         |
| <b>支撑材料</b>                  | VisiJet M2 SUW – 无需手动处理的环保可降解蜡                                                                                   | VisiJet S400 – 无需手动处理的环保可降解蜡               |                                                         |
| <b>分辨率</b>                   |                                                                                                                  |                                            |                                                         |
| 高清模式                         | -                                                                                                                | 375 x 450 x 790 DPI; 32 μ 层                |                                                         |
| 超高清模式                        | -                                                                                                                | 750 x 750 x 1300 DPI; 20 μ 层               |                                                         |
| 极高清模式                        | 1200 x 1200 x 1600 DPI; 层厚<br>16 微米                                                                              | 750 x 750 x 1600 DPI; 16 μ 层               |                                                         |
| <b>典型精度</b>                  | 任意单台打印机典型部件尺寸每英寸的误差为 ±0.002 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.0508 毫米)<br>所有打印机部件尺寸每英寸的误差为 ±0.004 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.1016 毫米) |                                            | 每英寸部件尺寸误差为 ±0.001-0.002 英寸<br>(每 25.4 毫米 0.025-0.05 毫米) |
| <b>内置软件</b>                  | 3D Sprint                                                                                                        |                                            |                                                         |
| <b>标准质保期</b>                 | 零件及人工服务提供 1 年质保                                                                                                  |                                            |                                                         |



采用 VisiJet M2 CAST 打印的指环和银质铸件

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。



**3D SYSTEMS中国**  
400-890-7899  
marketing.china@3dsystems.com

©2019 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。  
参数表可能更性, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、ProJet、VisiJet 以及 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, RealWax 是其商标。