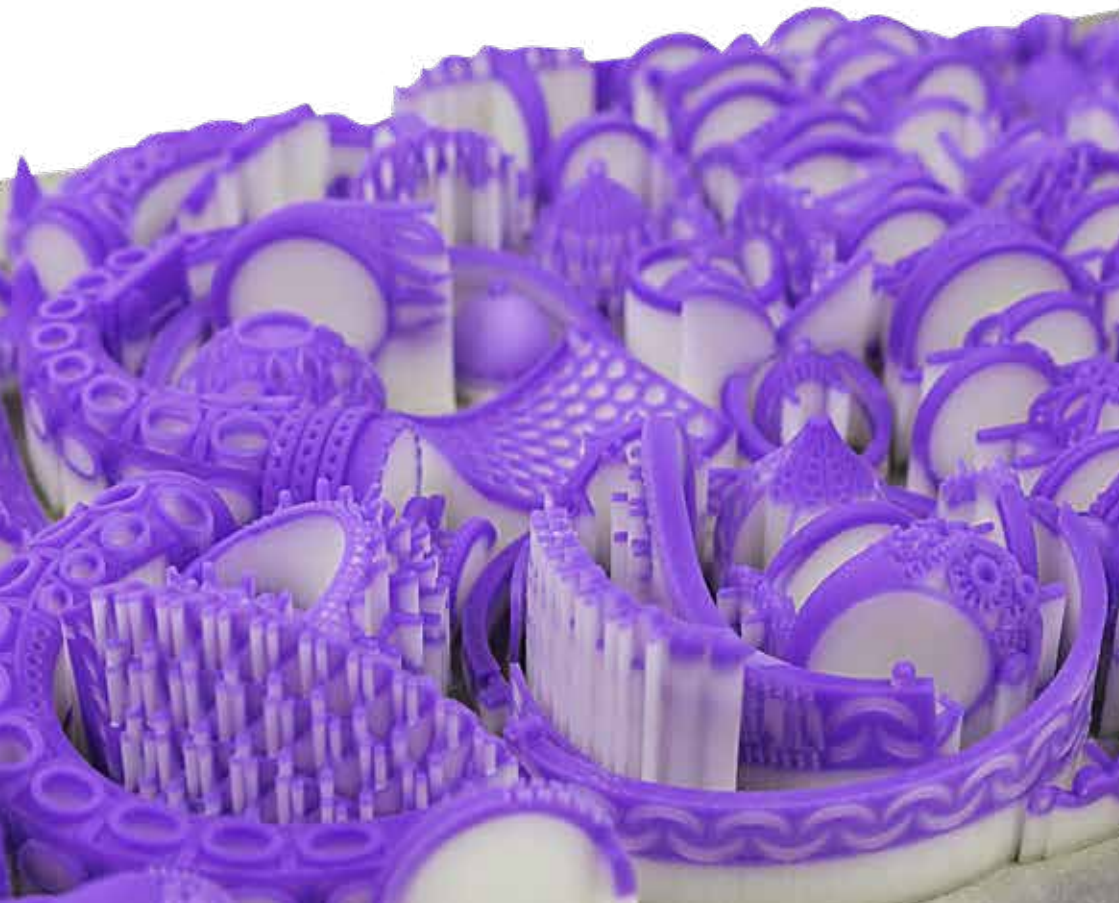




Stampanti 3D MultiJet per modelli in cera per gioielleria

Straordinaria rapidità e alta capacità nella costruzione di modelli
RealWax™ per un efficiente processo di fusione a cera persa



I vantaggi della stampa Multijet di modelli in cera

Le stampanti 3D Projet MJP 2500W, 3600W e 3600W Max utilizzano la tecnologia di stampa Multijet per produrre, in ufficio, laboratorio o officina, modelli in cera a perdere altamente realistici e fedeli al progetto CAD per la microfusione di precisione.

CERE PER FUSIONE AD ALTE PRESTAZIONI

I materiali Visijet® M2 e M3, 100% cera, si sciolgono come le cere per fusione standard, con un contenuto di cenere trascurabile nella fusione. La loro durezza offre una buona maneggevolezza e la possibilità di fondere i minimi dettagli, mentre i colori viola e blu marino consentono una migliore visualizzazione dei dettagli.

PIÙ MODELLI PIÙ VELOCEMENTE

Ottimizzare il flusso di lavoro dal file al pezzo è possibile con le avanzate capacità del software 3D Sprint®, le elevate e versatili velocità di stampa MJP e la rapida rimozione dei supporti, per offrire modelli di alta qualità pronti da fondere.

LARGO ALLA CREATIVITÀ

Maggiore libertà geometrica senza le limitazioni della lavorazione manuale o dello stampaggio per creare parti complesse non realizzabili in maniera tradizionale. La semplice post-lavorazione MJP offre la rimozione completa dei supporti dagli spazi più stretti, senza danneggiare i dettagli più piccoli.

RISULTATI AFFIDABILI

Modelli fedeli al progetto CAD con bordi precisi e nitidi e un'eccellente definizione dei dettagli per risultati affidabili. Superficie e pareti laterali lisce per una finitura manuale meno costosa e un flusso di lavoro dal modello alla parte più rapido.



GIOIELLERIA/PRODUZIONE DI OROLOGI

Stampa di dettagli nitidi su elementi di piccole dimensioni e impostazioni micro-pavé. È possibile ottenere costantemente il più alto livello di precisione e ripetibilità adottando un flusso di lavoro di fonderia digitale per la produzione di articoli di gioielleria.

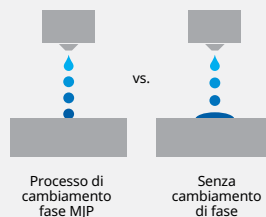
ARTE, MODA E COLLEZIONISMO

Produzione di sculture, statuette, repliche, oggetti da collezione e molto altro in serie o personalizzati, senza le limitazioni imposte dalle attrezzature convenzionali. Le stampanti di modelli in cera rendono i metodi di produzione più veloci, semplici ed efficaci, riducendo drasticamente i tempi.

PROCESSO DI CAMBIAMENTO DI FASE

La stampante MJP 3D Systems impiega materiali termicamente controllati per una definizione di stampa superiore. Ogni goccia di materiale caldo in uscita si raffredda immediatamente e mantiene la propria forma quando raggiunge la superficie della parte o del supporto.

- Il materiale stampato non "trasuda" sui bordi o si accumula negli angoli
- I bordi sono netti, i fori rotondi, gli angoli puliti
- Garantisce un'eccellente qualità della parete laterale



Stampanti 3D Projet® Wax

Modelli di fusione in cera di qualità superiore, rendimento impareggiabile

FUSIONE AFFIDABILE

I materiali VisiJet® M2 e M3 CAST 100% RealWax™ offrono modelli resistenti per prestazioni e risultati affidabili con tutti i processi di fusione a cera persa esistenti.

ELEVATO RENDIMENTO

Da piccoli lotti a produzioni consistenti, si possono realizzare grandi volumi di modelli in cera con velocità fino a 10 volte superiori rispetto alle stampanti di classi simili. La maggiore efficienza della camera di fusione consente di incrementare la produttività, la precisione e le possibilità operative nel processo di fusione a cera persa in gioielleria.

CAPACITÀ E VERSATILITÀ ELEVATE

Un'area di costruzione che è fino a 4,7 volte maggiore di quella delle stampanti di classe simile consente di coprire una gamma di applicazioni più ampia e un funzionamento automatico prolungato. L'alta produttività delle stampanti a cera Projet MJP assicura un rapido ammortamento e un elevato ritorno sugli investimenti.



Stampante 3D Projet MJP 2500W per modelli in cera di precisione rapidi e affidabili



VisiJet M2 CAST



Stampante 3D Projet MJP serie 3600W per modelli di precisione in cera a capacità e rendimento elevati

COSTI INFERIORI

L'intuitivo, automatizzato ed efficiente processo MJP consente di eliminare i tempi di realizzazione di stampi, i costi e le limitazioni geometriche e di ottimizzare i costi relativi a parti e manodopera, dal file al modello definitivo.

MODELLI DI ALTA QUALITÀ

Stampa di bordi e dettagli nitidi e superfici lisce con elevata fedeltà. Le stampanti a cera Projet MJP sono ideali per la produzione di parti intricate e precise di gioielli, con interventi manuali di lucidatura del metallo ridotti.



VisiJet M3 Hi-Cast



VisiJet M3 CAST

Volume dell'area di stampa (X x Y x Z)			
Modalità HD	-	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
Modalità UHD	-	152 x 185 x 203 mm	284 x 185 x 203 mm
Modalità XHD	294 x 211 x 144 mm	152 x 185 x 203 mm	284 x 185 x 203 mm
Materiale di costruzione		Visijet M2 CAST - 100% cera	
Materiale di supporto		Visijet M3 CAST e M3 Hi-Cast - 100% cera	
Materiale di supporto		Visijet S400 - Cera solubile ecologica e semplice da utilizzare	
Risoluzione			
Modalità HD	-	375 x 450 x 790 DPI; strati da 32 µ	
Modalità UHD	-	750 x 750 x 1300 DPI; strati da 20 µ	
Modalità XHD	1200 x 1200 x 1600 DPI; strati da 16 µ	750 x 750 x 1600 DPI; strati da 16 µ	
Precisione tipica		±0,0508 mm/25,4 mm delle dimensioni della parte tipica per ogni singola stampante	
		±0,1016 mm/25,4 mm delle dimensioni della parte per l'intero parco stampanti	
Software in dotazione		3D Sprint	
Garanzia standard		1 anno su parti e manodopera	



Anello costruito con Visijet M2 CAST e fuso in argento

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche delle prestazioni di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

