

Figure 4™ Standalone

Solution de qualité industrielle économique et compacte pour des pièces de production à coût réduit



Figure 4 Standalone

Volume de fabrication (xyz)	124,8 x 70,2 x 196 mm
Résolution max.	1920 x 1080 pixels
Pas de pixel	65 microns (390,8 DPI effectifs)
Longueur d'onde	405 nm
Matériaux de fabrication	Plastiques durcissables aux UV : Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 JCAST-GRN 10
Conditionnement des matériaux	Bouteilles de 1 kg pour versement manuel
Conditions d'utilisation Température Humidité (relative)	18-28 °C 20-80 %
Alimentation électrique	100-240 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 4,0 A
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Socle en caisse Imprimante 3D hors caisse Imprimante 3D avec socle hors caisse	73,66 x 68,58 x 129,54 cm 82,55 x 79,375 x 55,245 cm 42,6 x 48,9 x 97,1 cm 68,1 x 70,4 x 135,6 cm
Poids Imprimante 3D en caisse Socle en caisse Imprimante 3D hors caisse Imprimante 3D avec socle hors caisse	59 kg 26,3 kg 34,5 kg 54,4 kg
Logiciel 3D Sprint®	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications ; capacité d'imbrication des pièces ; outils d'édition des pièces ; génération automatique des supports ; statistiques sur les travaux d'impression
Compatible 3D Connect™	3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour une assistance proactive et préventive. 3D Connect Manage aide les clients à gérer et surveiller leurs équipements grâce à un accès à tout moment et en tout lieu aux tâches d'impression, aux indicateurs de performances et à l'utilisation du système.
Connectivité	Interface Ethernet 10/100/1000
Matériel client recommandé	<ul style="list-style-type: none"> • Processeur multi-cœurs 3 GHz (processeur Intel® ou AMD® 2 GHz minimum) avec 8 Go de RAM ou plus (4 Go minimum) • Compatibilité OpenGL 3.2 et GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 et GLSL 1.20 minimum), 1 Go de RAM vidéo ou plus, résolution d'écran de 1280 x 1024 (1280 x 960 minimum) ou supérieure • Disque dur SSD ou 10000 tr/min (spécification minimale de 7 Go d'espace disponible sur le disque dur, 3 Go supplémentaires d'espace disque disponible pour la mémoire cache) • Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 minimum) • Autre : souris à 3 boutons avec molette de défilement, clavier, Microsoft .NET Framework 4.6.1 installé avec l'application
Système d'exploitation	Windows® 7 et versions plus récentes (système d'exploitation 64 bits)
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP et X_T
Post-traitement	Inclut un kit d'accessoires et d'outils de finition des pièces. Nécessite l'unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box de 3D Systems en option ou une autre unité de durcissement UV.
Accessoires	Unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box (en option, non incluse), socle (inclus)
Certifications	FCC, CE, EMC

Matériaux Figure 4™ pour Figure 4 Standalone

Une variété de matériaux résistants de qualité production

Les matériaux de qualité production disponibles pour Figure 4 Standalone comprennent un vaste choix, en expansion, de matériaux industriels parmi lesquels figurent notamment des matériaux de production résistants, de prototypage rapide, de moulage et élastomères.



Figure 4 TOUGH-GRY 10



Figure 4 TOUGH-GRY 15



Figure 4 ELAST-BLK 10



Figure 4 JCAST-GRN 10

Propriétés	Conditions	Figure 4 TOUGH-GRY 10	Figure 4 TOUGH-GRY 15	Figure 4 ELAST-BLK 10	Figure 4 JCAST-GRN 10
Viscosité (cps)	à 25 °C	490	780	1200	190
Couleur		Gris foncé	Gris	Noir	Vert
Densité à l'état solide (g/cm ³)	à 25 °C	1,11	1,12	1,13	1,18
Densité à l'état liquide (g/cm ³)	à 25 °C	1,04	1,04	1,06	1,09
Volume de l'emballage		Bouteille de 1 kg	Bouteille de 1 kg	Bouteille de 1 kg	Bouteille de 1 kg
Épaisseur des couches (mm) Mode standard		0,05	0,05	0,10	0,02
Vitesse d'impression verticale Mode standard (mm/h) Mode draft (mm/h)		78 104	41 68	47 NA	8 NA
Résistance en traction (MPa)	ASTM D638	50	48	3,6	13,7
Module d'élasticité en traction (MPa)	ASTM D638	2180	2120	3,6	262
Allongement à la rupture	ASTM D638	25 %	35 %	83 %	12 %
Allongement au seuil de fluage	ASTM D638	4 %	4 %	NA	NA
Résistance en flexion (MPa)	ASTM D790	75	73	NA	NA
Module d'élasticité en flexion (MPa)	ASTM D790	2070	1960	NA	NA
Résistance aux chocs, Izod entaillée (J/m)	ASTM D256	29	32	NA	NA
Résistance aux chocs, Izod non entaillée (J/m)	ASTM D4812	598	599	NA	NA
Température de fléchissement sous charge à 0,45 MPa à 1,82 MPa	ASTM D648	59 °C 51 °C	59 °C 51 °C	NA NA	NA NA
Coefficient de dilatation thermique (ppm/°C) < Tg > Tg	ASTM E831	93 165	96 158	NA NA	NA 143
Résistance à la déchirure (kN/m)	ASTM D624	NA	NA	11	NA
Compression rémanente	ASTM D395	NA	NA	0,87 %	NA
Transition vitreuse (Tg)	DMA, E''	58 °C	55 °C	-26 °C	NA
Dureté, shore	ASTM D2240	81D	82D	65A	68D
Absorption d'eau	ASTM D570	0,34 %	0,37 %	1,4 %	1,3 %
Description		Vitesse élevée, rigide pour production	Économique, rigide pour production	Élastomère de conception	Coulable en fonderie pour la bijouterie

www.3dsystems.com

Garantie/Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2019 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. 3D Systems, le logo 3D Systems et 3D Sprint sont des marques déposées, et Figure 4 et 3D Connect sont des marques commerciales de 3D Systems, Inc.

3DS-404101 Rév. A

02-19