



Imprimantes 3D par Stéréolithographie

Prototypes, outillages et pièces de production avec les
imprimantes 3D SLA ProJet® et ProX®



La technologie d'impression 3D originale, la plus précise, optimisée pour encore plus de rapidité et de fiabilité

3D Systems, l'inventeur de la stéréolithographie (SLA), met à votre disposition une précision légendaire dans des imprimantes 3D optimisées pour la rentabilité et une diversité de matériaux inégalée. Ces imprimantes 3D de pointe produisent des pièces précises en plastique, sans les restrictions inhérentes à l'usinage ou au moulage par injection. Outre les prototypes et les pièces de production, ces imprimantes SLA créent des modèles de moulage, des outillages rapides et des dispositifs de fixation. Avec une rapidité, une exactitude et une qualité de surface de ce niveau, vous pouvez produire des pièces en petites ou moyennes séries à un coût unitaire moindre et fabriquer plus rapidement des pièces massives, riches en détails.

PRÉCISION ET FIDÉLITÉ INÉGALÉES

Précision et état de surface fidèles à la conception.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Améliorez vos flux de fabrication de pièces avec la technologie d'impression la plus rapide pour les grandes pièces et la production en série. Grâce à des modules de distribution de matériau permutables, bénéficiez d'une utilisation 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.

DES DOUZAINES DE MATÉRIAUX PLASTIQUES TECHNIQUES

Obtenez les caractéristiques mécaniques dont vous avez besoin avec une large variété de matériaux différenciés.

QUALITÉ DE PRODUCTION

Résistance élevée et bonne stabilité dimensionnelle.



Imprimez des pièces extra-larges, d'une longueur pouvant atteindre 1500 mm, comme un tableau de bord automobile

LA TECHNOLOGIE SLA EST IDÉALE POUR :

- L'aéronautique/aérospatiale
- Les dispositifs médicaux
- Le moulage de précision
- L'automobile
- L'électronique
- L'orthodontie et les modèles dentaires
- La production de turbines
- Les biens de consommation
- L'emballage
- L'outillage rapide
- Les gabarits et les dispositifs de fixation et montage
- Les modèles pour tests en soufflerie

Projet® 6000 et 7000

Optez pour la référence en impression 3D avec la technologie SLA véritable

La Projet 6000 offre tous les avantages de la SLA avec un encombrement moindre. Vous pouvez ainsi imprimer des détails d'une grande finesse, dans le large choix de matériaux techniques hautes performances Visijet® dont les propriétés égalent ou dépassent celles des plastiques traditionnels.

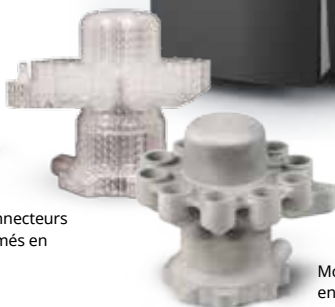
La Projet 7000 propose les mêmes avantages de la SLA que la Projet 6000, avec un volume de fabrication plus que doublé, afin que vous puissiez imprimer des pièces aux détails fins plus grandes, pour le prototypage, l'outillage rapide et la production.



Mélangeurs microfluidiques imprimés en Visijet SL Flex



Prototypes de connecteurs électriques imprimés en Visijet SL Impact



Modèle QuickCast® imprimé en Visijet SL Clear et pièce coulée en aluminium

DÉBIT FLEXIBLE

Avec des options flexibles de volumes de fabrication et des modules de distribution du matériau facilement permutables, imprimez ce dont vous avez besoin, lorsque vous en avez besoin.

DÉTAILS FIDÈLES ET PRÉCIS

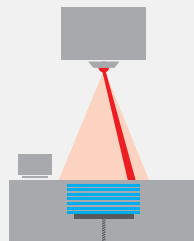
Imprimez des pièces avec des détails extrêmement nets et une géométrie précise, pour évaluer les modèles physiques de vos conceptions dans leur état presque final.

QUALITÉ EXCEPTIONNELLE DES PIÈCES

Que vous ayez besoin des pièces les plus transparentes, des surfaces les plus lisses, ou de la meilleure stabilité dimensionnelle, la qualité exceptionnelle des impressions SLA de 3D Systems est plus économique que jamais.

RÉSOLUTION EXCEPTIONNELLE

Toutes les imprimantes SLA de 3D Systems utilisent des lasers de précision dirigés par des miroirs, capables de placer un spot laser avec une résolution de positionnement de 6,35 µm sur la surface d'impression, ce qui équivaut à un incroyable 4000 DPI.



ProX® 800 et 950

Imprimantes SLA de production pour une vitesse, une précision et des économies d'exploitation maximales

Les imprimantes SLA ProX 800 et ProX 950 permettent de réaliser des pièces avec un état de surface, une résolution des détails, une définition des arêtes et des tolérances exceptionnels. Proposant la plus vaste gamme de matériaux d'impression 3D, elles ont également un rendement élevé et génèrent très peu de déchets. Alliant une productivité et une fiabilité remarquables, il n'est pas surprenant que les imprimantes SLA de 3D Systems soient le premier choix des prestataires de services professionnels.

PRÊTES POUR LA PRODUCTION

Plus de 20 millions de produits sont fabriqués chaque année par des imprimantes SLA de 3D Systems. Développez et produisez vos produits sans subir les coûts et les délais inhérents à l'usinage ou au moulage par injection.

PENSEZ EN GRAND, IMPRIMEZ EN GRAND

Produisez de grandes pièces monobloc et supprimez à la fois le temps nécessaire pour l'assemblage et les zones de fragilité autour des points de jonction.

PERSPECTIVES ÉCONOMIQUES

Bénéficiez d'un coût de pièce jusqu'à 25 fois inférieur à celui des autres technologies d'impression 3D de précision.



Prototype de boîtier électronique imprimé en Accura Xtreme



Modèle de casque imprimé en Accura Xtreme White 200

DE MICRO À MACRO

Les imprimantes SLA sont capables d'imprimer des pièces très détaillées minuscules, de quelques millimètres, aussi bien que des pièces jusqu'à 1,5 m de long, toutes avec une résolution et une fidélité exceptionnelles. Même les grandes pièces demeurent très précises de bout en bout, pratiquement sans retrait ou déformation.



Prototype de jouet imprimé en Accura ABS Black

Une solution logicielle complète pour les flux de fabrication SLA

Le traitement géométrique intelligent de 3D Sprint convertit les modèles CAO 3D en tranches 2D de plus grande fidélité pour l'impression par rapport au découpage standard, ce qui signifie que vos pièces sont plus précises, avec des surfaces plus lisses et une meilleure définition des détails.

3D Sprint génère automatiquement des supports exceptionnellement efficaces nécessitant beaucoup moins de matériau, ce qui peut entraîner des économies de dizaines ou même de centaines de dollars par pièce.



Les matériaux en vedette

Les pièces fabriquées à partir des matériaux SLA sont la référence du marché en matière de précision, proposant une résolution, un état de surface et des tolérances dimensionnelles excellents. Les matériaux Accura fonctionnent sur la gamme ProX et les matériaux Visijet sont utilisés par la gamme Projet.

RÉSISTANCE, ENDURANCE, TYPE POLYPROPYLÈNE

Matériaux universels, excellents pour le prototypage et la production pour la plupart des applications, notamment les encliquetages.

- Accura 25
- Accura PP White
- Accura Xtreme
- Accura Xtreme White 200
- Visijet SL Flex
- Visijet SL Tough
- Visijet SL Impact

TYPE ABS

Plastiques rigides à l'apparence et aux propriétés similaires à celle de l'ABS moulé par injection.

- Accura 55
- Accura ABS White
- Accura ABS Black
- Visijet SL Black

TRANSPARENCE ET COULABILITÉ

Avec une transparence exceptionnelle, la SLA est idéale pour imprimer des bouteilles, des capots d'éclairages, des boîtiers, des modèles de fonderie et plus encore.

- Accura ClearVue
- Accura ClearVue Free
- Accura 60
- Accura CastPro
- Accura CastPro Free
- Visijet SL Clear

HAUTES TEMPÉRATURES ET COMPOSITES

Avec des températures de fléchissement sous charge allant de 65 °C à plus de 215 °C, ces matériaux offrent des performances exceptionnelles dans des conditions extrêmes.

- Accura 48 HTR
- Accura 5530
- Accura PEAK
- Accura HPC
- Accura Phoenix
- Accura CeraMAX
- Accura Bluestone

	Projet 6000	Projet 7000	ProX 800	ProX 950
Volume de fabrication max. (L x P x H)	250 x 250 x 250 mm	380 x 380 x 250 mm	650 x 750 x 550 mm	1500 x 750 x 550 mm
Matériaux de fabrication	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Accura Phoenix Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Accura Phoenix Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Bluestone Accura CastPro Accura CastPro Free Accura CeraMAX Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura e-Stone Accura HPC Accura PEAK Accura Phoenix Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura CastPro Accura CastPro Free Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura PEAK Accura Phoenix Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200
Précision	0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce			
Résolution max.	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *

* Equivalence en DPI basée sur une résolution de positionnement du spot laser de 0,00635 mm lors des tests de 3D Systems

Lot de production de 40 composants d'intérieur d'automobile imprimés par la ProX 800.



Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.



3D Systems France SARL
 ZA Les Petites Forges
 72380 Joué l'Abbé
www.3dsystems.com

©2017 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. 3D Systems, Projet, Visijet, ProX, Accura et QuickCast sont des marques déposées et le logo 3D Systems est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.